

# Schurch Asco SA



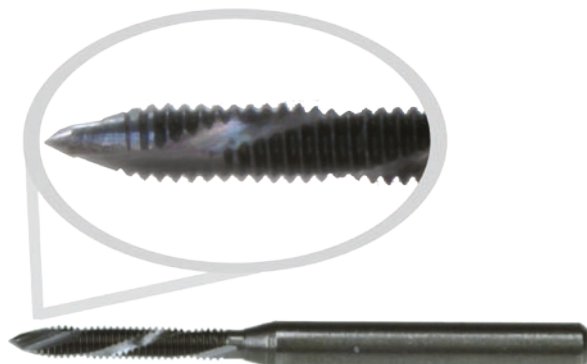
*Partenaire et Savoir-faire*

AV. DU 1ER MARS 33, CP 3052  
CH-2001 NEUCHÂTEL  
SUISSE

TÉL : +41 32 724 3434  
FAX : +41 32 724 3436

EMAIL : info@schurch-asco.com  
WEB : www.schurch-asco.com

## 1. TARAUDS ET FILIÈRES



**Taraud machine ASCO**  
pour l'horlogerie et l'appareillage

HSS

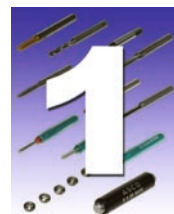
SPIROLEX 10 / 3G NIHS

Pour laiton, trous traversant à 2 rainures hélicoïdales.  
Hélice à gauche dégageant parfaitement les copeaux en avant. Par exemple pour les platines d'horlogerie. Pour l'exécution à tige longue pour machine Hauser 570 ou tête Emissa voir page 16.

Réf.	Ø NOMINAL	Pas	Ø TIGE	L TOTALE	L UTILE	Ø EXTÉRIEUR	Ø PERÇAGE		Prix
							ACIER	LAITON	
01020	S 0.30	0.080	1.00	22	2.0	0.32	0.24	0.24	17.20
01021	S 0.35	0.090	1.00	22	2.0	0.37	0.28	0.28	17.20
01022	S 0.40	0.100	1.00	22	2.5	0.42	0.33	0.32	14.30
01023	S 0.50	0.125	1.00	22	3.0	0.52	0.43	0.40	14.30
01024	S 0.60	0.150	1.00	22	3.5	0.63	0.51	0.49	11.50
01025	S 0.70	0.175	1.50	25	4.5	0.73	0.59	0.57	7.50
01026	S 0.80	0.200	1.50	25	5.0	0.83	0.67	0.65	7.50
01027	S 0.90	0.225	1.50	25	5.5	0.93	0.75	0.73	7.50
01028	S 1.00	0.250	1.50	25	6.0	1.04	0.83	0.81	7.50
01029	S 1.10	0.250	1.50	25	7.0	1.14	0.93	0.91	7.50
01030	S 1.20	0.250	1.50	25	7.0	1.24	1.03	1.01	7.50
01031	S 1.30	0.300	1.50	25	8.0	1.34	1.09	1.07	7.50
01032	S 1.40	0.300	2.00	30	8.5	1.44	1.19	1.17	7.90
01033	S 1.50	0.300	2.00	30	10	1.54	1.29	1.27	7.90
01034	M 1.60	0.350	2.00	30	10	1.64	1.32	1.30	7.90
01035	M 1.70	0.350	2.00	30	10	1.74	1.42	1.40	7.90
01036	M 1.80	0.350	2.00	30	10	1.84	1.52	1.50	7.90
01037	M 2.00	0.400	3.00	35	13	2.07	1.68	1.65	8.60
01038	M 2.20	0.450	3.00	35	13	2.27	1.84	1.80	8.60
01039	M 2.30	0.400	3.00	35	13	2.37	1.98	1.95	8.60
01040	M 2.40	0.450	3.00	40	15	2.47	2.04	2.00	8.60
01041	M 2.50	0.450	3.00	40	15	2.57	2.14	2.10	8.60
01042	M 2.60	0.450	3.00	40	15	2.67	2.24	2.20	8.60
01043	M 3.00	0.500	4.00	40	16	3.09	2.60	2.50	10.00
01044	M 3.50	0.600	4.00	40	17	3.59	3.01	2.90	10.00
01045	M 4.00	0.700	5.00	50	20	4.10	3.42	3.30	11.50
01046	M 4.50	0.750	5.00	50	20	4.60	3.87	3.75	11.50
01047	M 5.00	0.800	6.00	55	25	5.10	4.35	4.20	12.90
01049	M 6.00	1.000	6.00	55	25	6.12	5.15	5.00	12.90

Conditions de vente : Le rabais ou la majoration varie selon la quantité et le diamètre de tiges par référence identique dans la même commande.

	1.00 - 2.00	3.00	4.00	5.00 - 6.00	condition (%)
Quantité (pièces)	1 - 19	1 - 9	1 - 4	1	+ 30
	20 - 99	10 - 49	5 - 24	2 - 9	net
	100 - 199	50 - 99	25 - 49	10 - 19	- 20
	200 et +	100 et +	50 et +	20 et +	- 30



**Taraud machine ASCO**  
pour l'horlogerie et l'appareillage  
HSS

**SPIROLEX 20 / 3G NIHS**

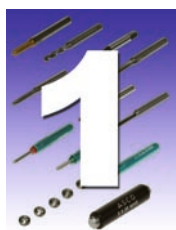
Pour acier, trous traversant à 2 rainures hélicoïdales.  
Hélice à gauche dégageant parfaitement les copeaux  
en avant. Par exemple pour les tirettes, coquerets,  
plaques en acier, etc.



Réf.	Ø NOMINAL	Pas	Ø TIGE	L TOTALE	L UTILE	Ø EXTÉRIEUR	Ø PERÇAGE		Prix
							ACIER	LAITON	
01080	S 0.30	0.080	1.00	22	2.0	0.32	0.24	0.24	17.20
01081	S 0.35	0.090	1.00	22	2.0	0.37	0.28	0.28	17.20
01082	S 0.40	0.100	1.00	22	2.5	0.42	0.33	0.32	14.30
01083	S 0.50	0.125	1.00	22	3.0	0.52	0.43	0.40	14.30
01084	S 0.60	0.150	1.00	22	3.5	0.63	0.51	0.49	11.50
01085	S 0.70	0.175	1.50	25	4.5	0.73	0.59	0.57	7.50
01086	S 0.80	0.200	1.50	25	5.0	0.83	0.67	0.65	7.50
01087	S 0.90	0.225	1.50	25	5.5	0.93	0.75	0.73	7.50
01088	S 1.00	0.250	1.50	25	6.0	1.04	0.83	0.81	7.50
01089	S 1.10	0.250	1.50	25	7.0	1.14	0.93	0.91	7.50
01090	S 1.20	0.250	1.50	25	7.0	1.24	1.03	1.01	7.50
01091	S 1.30	0.300	1.50	25	8.0	1.34	1.09	1.07	7.50
01092	S 1.40	0.300	2.00	30	8.5	1.44	1.19	1.17	7.90
01093	S 1.50	0.300	2.00	30	10	1.54	1.29	1.27	7.90
01094	M 1.60	0.350	2.00	30	10	1.64	1.32	1.30	7.90
01095	M 1.70	0.350	2.00	30	10	1.74	1.42	1.40	7.90
01096	M 1.80	0.350	2.00	30	10	1.84	1.52	1.50	7.90
01097	M 2.00	0.400	3.00	35	13	2.07	1.68	1.65	8.60
01098	M 2.20	0.450	3.00	35	13	2.27	1.84	1.80	8.60
01099	M 2.30	0.400	3.00	35	13	2.37	1.98	1.95	8.60
01100	M 2.40	0.450	3.00	40	15	2.47	2.04	2.00	8.60
01101	M 2.50	0.450	3.00	40	15	2.57	2.14	2.10	8.60
01102	M 2.60	0.450	3.00	40	15	2.67	2.24	2.20	8.60
01103	M 3.00	0.500	4.00	40	16	3.09	2.60	2.50	10.00
01104	M 3.50	0.600	4.00	40	17	3.59	3.01	2.90	10.00
01105	M 4.00	0.700	5.00	50	20	4.10	3.42	3.30	11.50
01106	M 4.50	0.750	5.00	50	20	4.60	3.87	3.75	11.50
01107	M 5.00	0.800	6.00	55	25	5.10	4.35	4.20	12.90
01109	M 6.00	1.000	6.00	55	25	6.12	5.15	5.00	12.90

Conditions de vente : Le rabais ou la majoration varie selon la quantité et le diamètre de tiges par référence identique dans la même commande.

	1.00 - 2.00	3.00	4.00	5.00 - 6.00	condition (%)
Quantité (pièces)	1 - 19	1 - 9	1 - 4	1	+ 30
	20 - 99	10 - 49	5 - 24	2 - 9	net
	100 - 199	50 - 99	25 - 49	10 - 19	- 20
	200 et +	100 et +	50 et +	20 et +	- 30



# Schurch Asco SA

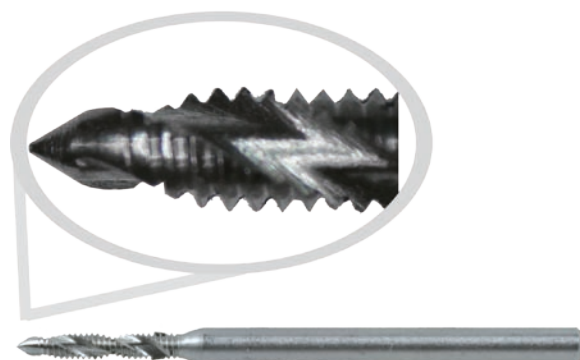


*Partenaire et Savoir-faire*

AV. DU 1ER MARS 33, CP 3052  
CH-2001 NEUCHÂTEL  
SUISSE

TÉL : +41 32 724 3434  
FAX : +41 32 724 3436

EMAIL : info@schurch-asco.com  
WEB : www.schurch-asco.com



## Taraud machine ASCO

pour l'horlogerie et l'appareillage

HSS

**SPIROLEX 30 / 3G NIHS**

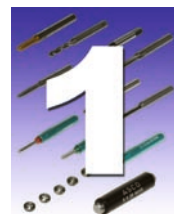
Pour laiton trous borgnes à 2 rainures hélicoïdales.  
Hélice à droite dégageant parfaitement les copeaux en arrière. Idéal pour décolleteuse (tour automatique) et taraudeuse.

Pour l'exécution à tige longue pour machine Hauser 570 ou tête Emissa, voir page 16.

Réf.	Ø NOMINAL	Pas	Ø TIGE	L TOTALE	L UTILE	Ø EXTÉRIEUR	Ø PERÇAGE		Prix
							ACIER	LAITON	
01140	S 0.30	0.080	1.00	22	2.0	0.32	0.24	0.24	17.20
01141	S 0.35	0.090	1.00	22	2.0	0.37	0.28	0.28	17.20
01142	S 0.40	0.100	1.00	22	2.5	0.42	0.33	0.32	14.30
01143	S 0.50	0.125	1.00	22	3.0	0.52	0.43	0.40	14.30
01144	S 0.60	0.150	1.00	22	3.5	0.63	0.51	0.49	11.50
01145	S 0.70	0.175	1.50	25	4.5	0.73	0.59	0.57	7.50
01146	S 0.80	0.200	1.50	25	5.0	0.83	0.67	0.65	7.50
01147	S 0.90	0.225	1.50	25	5.5	0.93	0.75	0.73	7.50
01148	S 1.00	0.250	1.50	25	6.0	1.04	0.83	0.81	7.50
01149	S 1.10	0.250	1.50	25	7.0	1.14	0.93	0.91	7.50
01150	S 1.20	0.250	1.50	25	7.0	1.24	1.03	1.01	7.50
01151	S 1.30	0.300	1.50	25	8.0	1.34	1.09	1.07	7.50
01152	S 1.40	0.300	2.00	30	8.5	1.44	1.19	1.17	7.90
01153	S 1.50	0.300	2.00	30	10	1.54	1.29	1.27	7.90
01154	M 1.60	0.350	2.00	30	10	1.64	1.32	1.30	7.90
01155	M 1.70	0.350	2.00	30	10	1.74	1.42	1.40	7.90
01156	M 1.80	0.350	2.00	30	10	1.84	1.52	1.50	7.90
01157	M 2.00	0.400	3.00	35	13	2.07	1.68	1.65	8.60
01158	M 2.20	0.450	3.00	35	13	2.27	1.84	1.80	8.60
01159	M 2.30	0.400	3.00	35	13	2.37	1.98	1.95	8.60
01160	M 2.40	0.450	3.00	40	15	2.47	2.04	2.00	8.60
01161	M 2.50	0.450	3.00	40	15	2.57	2.14	2.10	8.60
01162	M 2.60	0.450	3.00	40	15	2.67	2.24	2.20	8.60
01163	M 3.00	0.500	4.00	40	16	3.09	2.60	2.50	10.00
01164	M 3.50	0.600	4.00	40	17	3.59	3.01	2.90	10.00
01165	M 4.00	0.700	5.00	50	20	4.10	3.42	3.30	11.50
01166	M 4.50	0.750	5.00	50	20	4.60	3.87	3.75	11.50
01167	M 5.00	0.800	6.00	55	25	5.10	4.35	4.20	12.90
01169	M 6.00	1.000	6.00	55	25	6.12	5.15	5.00	12.90

Conditions de vente : Le rabais ou la majoration varie selon la quantité et le diamètre de tiges par référence identique dans la même commande.

	1.00 - 2.00	3.00	4.00	5.00 - 6.00	condition (%)
Quantité (pièces)	1 - 19	1 - 9	1 - 4	1	+ 30
	20 - 99	10 - 49	5 - 24	2 - 9	net
	100 - 199	50 - 99	25 - 49	10 - 19	- 20
	200 et +	100 et +	50 et +	20 et +	- 30

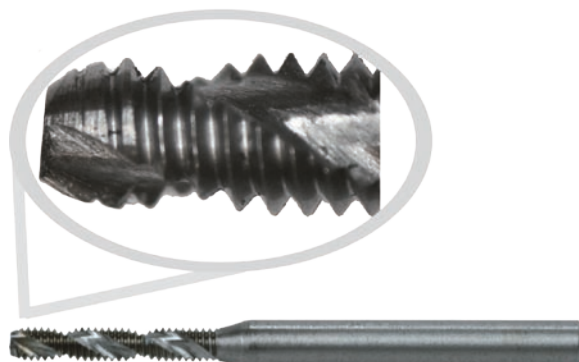


**Taraud machine ASCO**  
pour l'horlogerie et l'appareillage  
HSS

**SPIROLEX 35 / 3G NIHS**

Pour laiton, trous traversant ou borgnes à 2 rainures hélicoïdales.

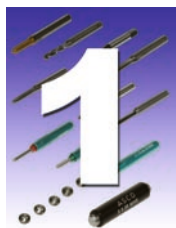
Identique au N° 30 mais sans pointe.



Réf.	Ø NOMINAL	Pas	Ø TIGE	L TOTALE	L UTILE	Ø EXTÉRIEUR	Ø PERÇAGE		Prix
							ACIER	LAITON	
01500	S 0.30	0.080	1.00	22	2.0	0.32	0.24	0.24	17.50
01501	S 0.35	0.090	1.00	22	2.0	0.37	0.28	0.28	17.50
01502	S 0.40	0.100	1.00	22	2.5	0.42	0.33	0.32	14.60
01503	S 0.50	0.125	1.00	22	3.0	0.52	0.43	0.40	14.60
01504	S 0.60	0.150	1.00	22	3.5	0.63	0.51	0.49	11.80
01505	S 0.70	0.175	1.50	25	4.5	0.73	0.59	0.57	7.80
01506	S 0.80	0.200	1.50	25	5.0	0.83	0.67	0.65	7.80
01507	S 0.90	0.225	1.50	25	5.5	0.93	0.75	0.73	7.80
01508	S 1.00	0.250	1.50	25	6.0	1.04	0.83	0.81	7.80
01509	S 1.10	0.250	1.50	25	7.0	1.14	0.93	0.91	7.80
01510	S 1.20	0.250	1.50	25	7.0	1.24	1.03	1.01	7.80
01511	S 1.30	0.300	1.50	25	8.0	1.34	1.09	1.07	7.80
01512	S 1.40	0.300	2.00	30	8.5	1.44	1.19	1.17	8.20
01513	S 1.50	0.300	2.00	30	10	1.54	1.29	1.27	8.20
01514	M 1.60	0.350	2.00	30	10	1.64	1.32	1.30	8.20
01515	M 1.70	0.350	2.00	30	10	1.74	1.42	1.40	8.20
01516	M 1.80	0.350	2.00	30	10	1.84	1.52	1.50	8.20
01517	M 2.00	0.400	3.00	35	13	2.07	1.68	1.65	8.90
01518	M 2.20	0.450	3.00	35	13	2.27	1.84	1.80	8.90
01519	M 2.30	0.400	3.00	35	13	2.37	1.98	1.95	8.90
01520	M 2.40	0.450	3.00	40	15	2.47	2.04	2.00	8.90
01521	M 2.50	0.450	3.00	40	15	2.57	2.14	2.10	8.90
01522	M 2.60	0.450	3.00	40	15	2.67	2.24	2.20	8.90
01523	M 3.00	0.500	4.00	40	16	3.09	2.60	2.50	10.30
01524	M 3.50	0.600	4.00	40	17	3.59	3.01	2.90	10.30
01525	M 4.00	0.700	5.00	50	20	4.10	3.42	3.30	11.80
01526	M 4.50	0.750	5.00	50	20	4.60	3.87	3.75	11.80
01527	M 5.00	0.800	6.00	55	25	5.10	4.35	4.20	13.20
01529	M 6.00	1.000	6.00	55	25	6.12	5.15	5.00	13.20

Conditions de vente : Le rabais ou la majoration varie selon la quantité et le diamètre de tiges par référence identique dans la même commande.

	1.00 - 2.00	3.00	4.00	5.00 - 6.00	condition (%)
Quantité (pièces)	1 - 19	1 - 9	1 - 4	1	+ 30
	20 - 99	10 - 49	5 - 24	2 - 9	net
	100 - 199	50 - 99	25 - 49	10 - 19	- 20
	200 et +	100 et +	50 et +	20 et +	- 30



# Schurch Asco SA

**ASCO**

*Partenaire et Savoir-faire*

AV. DU 1ER MARS 33, CP 3052  
CH-2001 NEUCHÂTEL  
SUISSE

TÉL : +41 32 724 3434  
FAX : +41 32 724 3436

EMAIL : info@schurch-asco.com  
WEB : www.schurch-asco.com



## Taraud machine ASCO

pour l'horlogerie et l'appareillage

HSS

40 / 3G NIHS

Pour laiton, trous traversant ou borgnes à 2 rainures droites.

Pour décolleteuse (tour automatique) et taraudeuse.

Réf.	Ø NOMINAL	Pas	Ø TIGE	L TOTALE	L UTILE	Ø EXTÉRIEUR	Ø PERÇAGE		Prix
							ACIER	LAITON	
01200	S 0.30	0.080	1.00	22	2.0	0.32	0.24	0.24	17.20
01201	S 0.35	0.090	1.00	22	2.0	0.37	0.28	0.28	17.20
01202	S 0.40	0.100	1.00	22	2.5	0.42	0.33	0.32	14.30
01203	S 0.50	0.125	1.00	22	3.0	0.52	0.43	0.40	14.30
01204	S 0.60	0.150	1.00	22	3.5	0.63	0.51	0.49	11.50
01205	S 0.70	0.175	1.50	25	4.5	0.73	0.59	0.57	7.50
01206	S 0.80	0.200	1.50	25	5.0	0.83	0.67	0.65	7.50
01207	S 0.90	0.225	1.50	25	5.5	0.93	0.75	0.73	7.50
01208	S 1.00	0.250	1.50	25	6.0	1.04	0.83	0.81	7.50
01209	S 1.10	0.250	1.50	25	7.0	1.14	0.93	0.91	7.50
01210	S 1.20	0.250	1.50	25	7.0	1.24	1.03	1.01	7.50
01211	S 1.30	0.300	1.50	25	8.0	1.34	1.09	1.07	7.50
01212	S 1.40	0.300	2.00	30	8.5	1.44	1.19	1.17	7.90
01213	S 1.50	0.300	2.00	30	10	1.54	1.29	1.27	7.90
01214	M 1.60	0.350	2.00	30	10	1.64	1.32	1.30	7.90
01215	M 1.70	0.350	2.00	30	10	1.74	1.42	1.40	7.90
01216	M 1.80	0.350	2.00	30	10	1.84	1.52	1.50	7.90
01217	M 2.00	0.400	3.00	35	13	2.07	1.68	1.65	8.60
01218	M 2.20	0.450	3.00	35	13	2.27	1.84	1.80	8.60
01219	M 2.30	0.400	3.00	35	13	2.37	1.98	1.95	8.60
01220	M 2.40	0.450	3.00	40	15	2.47	2.04	2.00	8.60
01221	M 2.50	0.450	3.00	40	15	2.57	2.14	2.10	8.60
01222	M 2.60	0.450	3.00	40	15	2.67	2.24	2.20	8.60
01223	M 3.00	0.500	4.00	40	16	3.09	2.60	2.50	10.00
01224	M 3.50	0.600	4.00	40	17	3.59	3.01	2.90	10.00
01225	M 4.00	0.700	5.00	50	20	4.10	3.42	3.30	11.50
01226	M 4.50	0.750	5.00	50	20	4.60	3.87	3.75	11.50
01227	M 5.00	0.800	6.00	55	25	5.10	4.35	4.20	12.90
01229	M 6.00	1.000	6.00	55	25	6.12	5.15	5.00	12.90

Conditions de vente : Le rabais ou la majoration varie selon la quantité et le diamètre de tiges par référence identique dans la même commande.

	1.00 - 2.00	3.00	4.00	5.00 - 6.00	condition (%)
Quantité (pièces)	1 - 19	1 - 9	1 - 4	1	+ 30
	20 - 99	10 - 49	5 - 24	2 - 9	net
	100 - 199	50 - 99	25 - 49	10 - 19	- 20
	200 et +	100 et +	50 et +	20 et +	- 30



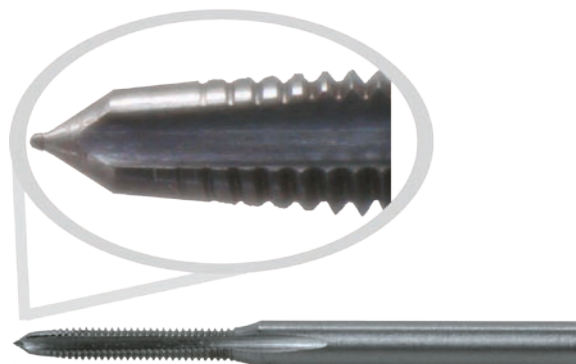
## Taraud machine ASCO

pour l'horlogerie et l'appareillage

HSS

50 / 3G NIHS

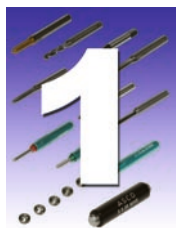
Pour acier, trous traversant à 3 rainures droites.  
Bonne résistance à la casse.  
Pour décolleteuse (tour automatique) et taraudeuse.



Réf.	Ø NOMINAL	Pas	Ø TIGE	L TOTALE	L UTILE	Ø EXTÉRIEUR	Ø PERÇAGE		Prix
							ACIER	LAITON	
01260	S 0.30	0.080	1.00	22	2.0	0.32	0.24	0.24	17.20
01261	S 0.35	0.090	1.00	22	2.0	0.37	0.28	0.28	17.20
01262	S 0.40	0.100	1.00	22	2.5	0.42	0.33	0.32	14.30
01263	S 0.50	0.125	1.00	22	3.0	0.52	0.43	0.40	14.30
01264	S 0.60	0.150	1.00	22	3.5	0.63	0.51	0.49	11.50
01265	S 0.70	0.175	1.50	25	4.5	0.73	0.59	0.57	7.50
01266	S 0.80	0.200	1.50	25	5.0	0.83	0.67	0.65	7.50
01267	S 0.90	0.225	1.50	25	5.5	0.93	0.75	0.73	7.50
01268	S 1.00	0.250	1.50	25	6.0	1.04	0.83	0.81	7.50
01269	S 1.10	0.250	1.50	25	7.0	1.14	0.93	0.91	7.50
01270	S 1.20	0.250	1.50	25	7.0	1.24	1.03	1.01	7.50
01271	S 1.30	0.300	1.50	25	8.0	1.34	1.09	1.07	7.50
01272	S 1.40	0.300	2.00	30	8.5	1.44	1.19	1.17	7.90
01273	S 1.50	0.300	2.00	30	10	1.54	1.29	1.27	7.90
01274	M 1.60	0.350	2.00	30	10	1.64	1.32	1.30	7.90
01275	M 1.70	0.350	2.00	30	10	1.74	1.42	1.40	7.90
01276	M 1.80	0.350	2.00	30	10	1.84	1.52	1.50	7.90
01277	M 2.00	0.400	3.00	35	13	2.07	1.68	1.65	8.60
01278	M 2.20	0.450	3.00	35	13	2.27	1.84	1.80	8.60
01279	M 2.30	0.400	3.00	35	13	2.37	1.98	1.95	8.60
01280	M 2.40	0.450	3.00	40	15	2.47	2.04	2.00	8.60
01281	M 2.50	0.450	3.00	40	15	2.57	2.14	2.10	8.60
01282	M 2.60	0.450	3.00	40	15	2.67	2.24	2.20	8.60
01283	M 3.00	0.500	4.00	40	16	3.09	2.60	2.50	10.00
01284	M 3.50	0.600	4.00	40	17	3.59	3.01	2.90	10.00
01285	M 4.00	0.700	5.00	50	20	4.10	3.42	3.30	11.50
01286	M 4.50	0.750	5.00	50	20	4.60	3.87	3.75	11.50
01287	M 5.00	0.800	6.00	55	25	5.10	4.35	4.20	12.90
01289	M 6.00	1.000	6.00	55	25	6.12	5.15	5.00	12.90

Conditions de vente : Le rabais ou la majoration varie selon la quantité et le diamètre de tiges par référence identique dans la même commande.

	1.00 - 2.00	3.00	4.00	5.00 - 6.00	condition (%)
Quantité (pièces)	1 - 19	1 - 9	1 - 4	1	+ 30
	20 - 99	10 - 49	5 - 24	2 - 9	net
	100 - 199	50 - 99	25 - 49	10 - 19	- 20
	200 et +	100 et +	50 et +	20 et +	- 30



# Schurch Asco SA



*Partenaire et Savoir-faire*

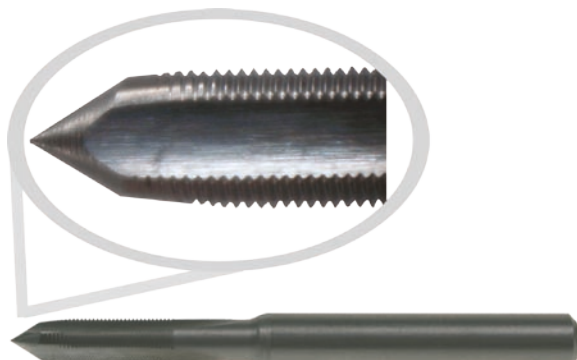
AV. DU 1ER MARS 33, CP 3052  
CH-2001 NEUCHÂTEL  
SUISSE

TÉL : +41 32 724 3434

FAX : +41 32 724 3436

EMAIL : info@schurch-asco.com

WEB : www.schurch-asco.com



## Taraud machine ASCO

*Profil spécial à pas fin*

HSSE/PM TYPE N° 50

Pour acier, trous traversant ou borgnes à 3 rainures droites. Bonne résistance à la casse. Pour décolleteuse (tour automatique) et taraudeuse.

Filletage MF DIN 13 Pas fin

ISO 1 Tolérance : Pas 0.08 => 1.00 ISO1 (4H)

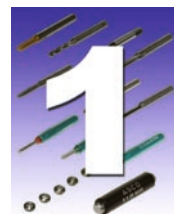
ISO 2 Tolérance : Pas 0.08 => 0.225 ISO2 (5H)

ISO 2 Tolérance : Pas 0.25 => 1.00 ISO2 (6H)

Réf.	Ø nominal	Pas	Ø tige	L totale	L utile	Ø extérieur	Ø perçage	PRIX
16813	M 0.80	0.10	1.50	25	5	0.83	0.65	17.20
16814	M 0.80	0.125	1.50	25	4	0.82	0.675	17.20
16815	M 0.80	0.15	1.50	25	5	0.82	0.70	17.20
16822	M 1.00	0.15	1.50	25	6	1.03	0.85	17.20
16823	M 1.00	0.20	1.50	25	6	1.03	0.80	17.20
16824	M 1.20	0.20	1.50	25	7	1.23	1.00	14.30
16825	M 1.20	0.15	1.50	25	7	1.23	1.05	14.30
16826	M 1.40	0.20	2.00	30	8.5	1.43	1.20	14.30
16827	M 1.40	0.25	2.00	30	8.5	1.44	1.15	14.30
16816	M 1.60	0.20	2.00	30	10	1.63	1.40	14.30
16817	M 1.60	0.25	2.00	30	10	1.64	1.35	14.30
16818	M 1.80	0.20	2.00	30	10	1.83	1.60	14.30
16819	M 1.80	0.25	2.00	30	10	1.84	1.55	14.30
16820	M 2.00	0.20	3.00	35	13	2.03	1.80	17.20
16821	M 2.00	0.25	3.00	35	13	2.04	1.75	17.20
16828	M 2.20	0.20	3.00	35	13	2.23	2.00	17.20
16829	M 2.20	0.25	3.00	35	13	2.24	1.95	17.20
16830	M 2.30	0.25	3.00	35	13	2.34	2.05	17.20
16831	M 2.40	0.20	3.00	35	13	2.44	2.20	17.20
16832	M 2.50	0.20	3.00	40	15	2.54	2.30	17.20
16833	M 2.50	0.25	3.00	40	15	2.54	2.25	17.20
16834	M 2.50	0.35	3.00	40	15	2.56	2.15	17.20
16835	M 2.80	0.25	3.00	40	15	2.83	2.55	17.20
16836	M 3.00	0.25	4.00	40	16	3.03	2.75	21.45
16837	M 3.00	0.30	4.00	40	16	3.03	2.70	21.45
16812	M 3.00	0.35	4.00	40	16	3.04	2.65	21.45
16811	M 3.50	0.25	4.00	40	16	3.54	3.25	21.45
16810	M 3.50	0.35	4.00	40	16	3.55	3.15	21.45

Conditions de vente : Le rabais ou la majoration varie selon la quantité et le diamètre de tiges par référence identique dans la même commande.

	1.00 - 2.00	3.00	4.00	5.00 - 6.00	condition (%)
Quantité (pièces)	1 - 19	1 - 9	1 - 4	1	+ 30
	20 - 99	10 - 49	5 - 24	2 - 9	net
	100 - 199	50 - 99	25 - 49	10 - 19	- 20
	200 et +	100 et +	50 et +	20 et +	- 30



## Taraud machine ASCO

pour l'horlogerie et l'appareillage

HSS

60 / 3G NIHS

Pour acier, type court, trous traversant ou borgnes à 3 rainures droites, particulièrement résistant à la casse.  
Pour décolleteuse (tour automatique) et taraudeuse.

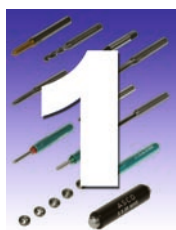


Réf.	Ø NOMINAL	Pas	Ø TIGE	L TOTALE	L UTILE	Ø EXTÉRIEUR	Ø PERÇAGE		Prix
							ACIER	LAITON	
01320	S 0.30	0.080	1.00	22	2.0	0.32	0.24	0.24	17.20
01321	S 0.35	0.090	1.00	22	2.0	0.37	0.28	0.28	17.20
01322	S 0.40	0.100	1.00	22	2.5	0.42	0.33	0.32	14.30
01323	S 0.50	0.125	1.00	22	3.0	0.52	0.43	0.40	14.30
01324	S 0.60	0.150	1.00	22	3.5	0.63	0.51	0.49	11.50
01325	S 0.70	0.175	1.50	25	4.5	0.73	0.59	0.57	7.50
01326	S 0.80	0.200	1.50	25	5.0	0.83	0.67	0.65	7.50
01327	S 0.90	0.225	1.50	25	5.5	0.93	0.75	0.73	7.50
01328	S 1.00	0.250	1.50	25	6.0	1.04	0.83	0.81	7.50
01329	S 1.10	0.250	1.50	25	7.0	1.14	0.93	0.91	7.50
01330	S 1.20	0.250	1.50	25	7.0	1.24	1.03	1.01	7.50
01331	S 1.30	0.300	1.50	25	8.0	1.34	1.09	1.07	7.50
01332	S 1.40	0.300	2.00	30	8.5	1.44	1.19	1.17	7.90
01333	S 1.50	0.300	2.00	30	10	1.54	1.29	1.27	7.90
01334	M 1.60	0.350	2.00	30	10	1.64	1.32	1.30	7.90
01335	M 1.70	0.350	2.00	30	10	1.74	1.42	1.40	7.90
01336	M 1.80	0.350	2.00	30	10	1.84	1.52	1.50	7.90
01337	M 2.00	0.400	3.00	35	13	2.07	1.68	1.65	8.60
01338	M 2.20	0.450	3.00	35	13	2.27	1.84	1.80	8.60
01339	M 2.30	0.400	3.00	35	13	2.37	1.98	1.95	8.60
01340	M 2.40	0.450	3.00	40	15	2.47	2.04	2.00	8.60
01341	M 2.50	0.450	3.00	40	15	2.57	2.14	2.10	8.60
01342	M 2.60	0.450	3.00	40	15	2.67	2.24	2.20	8.60
01343	M 3.00	0.500	4.00	40	16	3.09	2.60	2.50	10.00
01344	M 3.50	0.600	4.00	40	17	3.59	3.01	2.90	10.00
01345	M 4.00	0.700	5.00	50	20	4.10	3.42	3.30	11.50
01346	M 4.50	0.750	5.00	50	20	4.60	3.87	3.75	11.50
01347	M 5.00	0.800	6.00	55	25	5.10	4.35	4.20	12.90
01349	M 6.00	1.000	6.00	55	25	6.12	5.15	5.00	12.90

Conditions de vente : Le rabais ou la majoration varie selon la quantité et le diamètre de tiges par référence identique dans la même commande.

	1.00 - 2.00	3.00	4.00	5.00 - 6.00	condition (%)
Quantité (pièces)	1 - 19	1 - 9	1 - 4	1	+ 30
	20 - 99	10 - 49	5 - 24	2 - 9	net
	100 - 199	50 - 99	25 - 49	10 - 19	- 20
	200 et +	100 et +	50 et +	20 et +	- 30





# Schurch Asco SA



*Partenaire et Savoir-faire*

AV. DU 1ER MARS 33, CP 3052  
CH-2001 NEUCHÂTEL  
SUISSE

TÉL : +41 32 724 3434  
FAX : +41 32 724 3436

EMAIL : info@schurch-asco.com  
WEB : www.schurch-asco.com

## Taraud machine ASCO

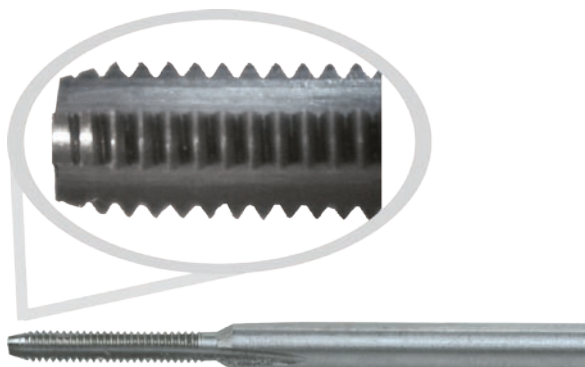
*pour l'horlogerie et l'appareillage*

HSS

65 / 3G NIHS

Pour acier, type court, pour taraudage jusqu'au fond des trous borgnes, à 3 rainures droites soit identique au N° 60 mais sans pointe.

Pour décolleteuse (tour automatique). arbre à barillet et taraudeuse.



Réf.	Ø NOMINAL	Pas	Ø TIGE	L TOTALE	L UTILE	Ø EXTÉRIEUR	Ø PERÇAGE		Prix
							ACIER	LAITON	
01560	S 0.30	0.080	1.00	22	2.0	0.32	0.24	0.24	17.50
01561	S 0.35	0.090	1.00	22	2.0	0.37	0.28	0.28	17.50
01562	S 0.40	0.100	1.00	22	2.5	0.42	0.33	0.32	14.60
01563	S 0.50	0.125	1.00	22	3.0	0.52	0.43	0.40	14.60
01564	S 0.60	0.150	1.00	22	3.5	0.63	0.51	0.49	11.80
01565	S 0.70	0.175	1.50	25	4.5	0.73	0.59	0.57	7.80
01566	S 0.80	0.200	1.50	25	5.0	0.83	0.67	0.65	7.80
01567	S 0.90	0.225	1.50	25	5.5	0.93	0.75	0.73	7.80
01568	S 1.00	0.250	1.50	25	6.0	1.04	0.83	0.81	7.80
01569	S 1.10	0.250	1.50	25	7.0	1.14	0.93	0.91	7.80
01570	S 1.20	0.250	1.50	25	7.0	1.24	1.03	1.01	7.80
01571	S 1.30	0.300	1.50	25	8.0	1.34	1.09	1.07	7.80
01572	S 1.40	0.300	2.00	30	8.5	1.44	1.19	1.17	8.20
01573	S 1.50	0.300	2.00	30	10	1.54	1.29	1.27	8.20
01574	M 1.60	0.350	2.00	30	10	1.64	1.32	1.30	8.20
01575	M 1.70	0.350	2.00	30	10	1.74	1.42	1.40	8.20
01576	M 1.80	0.350	2.00	30	10	1.84	1.52	1.50	8.20
01577	M 2.00	0.400	3.00	35	13	2.07	1.68	1.65	8.90
01578	M 2.20	0.450	3.00	35	13	2.27	1.84	1.80	8.90
01579	M 2.30	0.400	3.00	35	13	2.37	1.98	1.95	8.90
01580	M 2.40	0.450	3.00	40	15	2.47	2.04	2.00	8.90
01581	M 2.50	0.450	3.00	40	15	2.57	2.14	2.10	8.90
01582	M 2.60	0.450	3.00	40	15	2.67	2.24	2.20	8.90
01583	M 3.00	0.500	4.00	40	16	3.09	2.60	2.50	10.30
01584	M 3.50	0.600	4.00	40	17	3.59	3.01	2.90	10.30
01585	M 4.00	0.700	5.00	50	20	4.10	3.42	3.30	11.80
01586	M 4.50	0.750	5.00	50	20	4.60	3.87	3.75	11.80
01587	M 5.00	0.800	6.00	55	25	5.10	4.35	4.20	13.20
01589	M 6.00	1.000	6.00	55	25	6.12	5.15	5.00	13.20

Conditions de vente : Le rabais ou la majoration varie selon la quantité et le diamètre de tiges par référence identique dans la même commande.

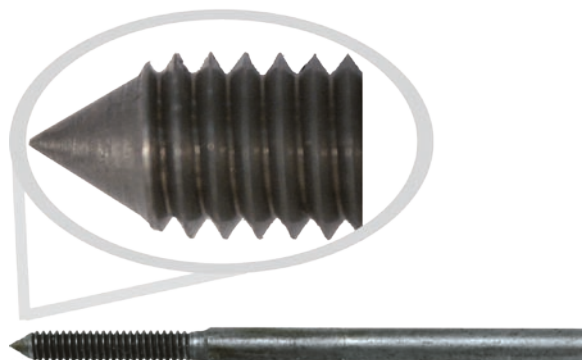
	1.00 - 2.00	3.00	4.00	5.00 - 6.00	condition (%)
Quantité (pièces)	1 - 19	1 - 9	1 - 4	1	+ 30
	20 - 99	10 - 49	5 - 24	2 - 9	net
	100 - 199	50 - 99	25 - 49	10 - 19	- 20
	200 et +	100 et +	50 et +	20 et +	- 30



## Taraud-ébauche ASCO

pour l'horlogerie et l'appareillage  
HSS trempé

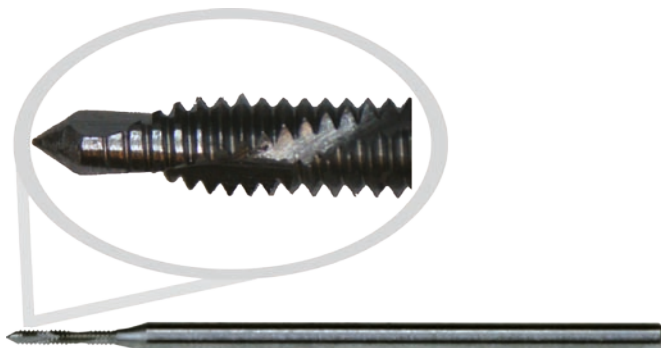
Pour repousser une bavure, polir ou contrôler la tenue du pas.



Réf.	Ø NOMINAL	PAS	Ø TIGE	L TOTALE	L UTILE	Ø EXTÉRIEUR	PRIX
01620	0.30	0.080	1.00	22	2.0	0.30	17.20
01621	0.35	0.090	1.00	22	2.0	0.35	17.20
01622	0.40	0.100	1.00	22	2.5	0.40	14.30
01623	0.50	0.125	1.00	22	3.0	0.50	14.30
01624	0.60	0.150	1.00	22	3.5	0.60	11.50
01625	0.70	0.175	1.50	25	4.5	0.70	7.50
01626	0.80	0.200	1.50	25	5.0	0.80	7.50
01627	0.90	0.225	1.50	25	5.5	0.90	7.50
01628	1.00	0.250	1.50	25	6.0	1.00	7.50
01629	1.10	0.250	1.50	25	7.0	1.10	7.50
01630	1.20	0.250	1.50	25	7.0	1.20	7.50
01631	1.30	0.300	1.50	25	8.0	1.30	7.50
01632	1.40	0.300	2.00	30	8.5	1.40	7.90
01633	1.50	0.300	2.00	30	10	1.50	7.90
01634	1.60	0.350	2.00	30	10	1.60	7.90
01635	1.70	0.350	2.00	30	10	1.70	7.90
01636	1.80	0.350	2.00	30	10	1.80	7.90
01637	2.00	0.400	3.00	35	13	2.00	8.60
01638	2.20	0.450	3.00	35	13	2.20	8.60
01639	2.30	0.400	3.00	35	13	2.30	8.60
01640	2.40	0.450	3.00	40	15	2.40	8.60
01641	2.50	0.450	3.00	40	15	2.50	8.60
01642	2.60	0.450	3.00	40	15	2.60	8.60
01643	3.00	0.500	4.00	40	16	3.00	10.00
01644	3.50	0.600	4.00	40	17	3.50	10.00
01645	4.00	0.700	5.00	50	20	4.00	11.50
01646	4.50	0.750	5.00	50	20	4.50	11.50
01647	5.00	0.800	6.00	55	25	5.00	12.90
01649	6.00	1.000	6.00	55	25	6.00	12.90

Conditions de vente : Le rabais ou la majoration varie selon la quantité et le diamètre de tiges par référence identique dans la même commande.

	1.00 - 2.00	3.00	4.00	5.00 - 6.00	condition (%)
Quantité (pièces)	1 - 19	1 - 9	1 - 4	1	+ 30
	20 - 99	10 - 49	5 - 24	2 - 9	net
	100 - 199	50 - 99	25 - 49	10 - 19	- 20
	200 et +	100 et +	50 et +	20 et +	- 30



## Taraud ASCO pour HAUSER 570

pour l'horlogerie et l'appareillage

Exécution à tige longue

10 / 3G NIHS

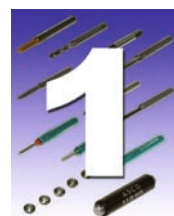
Pour laiton, trous traversant à 2 rainures hélicoïdales.  
Hélice à gauche dégageant parfaitement les copeaux en avant.

Par exemple pour les platines d'horlogerie.

Réf.	Ø NOMINAL	Pas	Ø TIGE	L TOTALE	L UTILE	Ø EXTÉRIEUR	Ø PERÇAGE		Prix
							ACIER	LAITON	
01700	S 0.30	0.080	1.50	30	2.0	0.32	0.24	0.24	18.60
01701	S 0.35	0.090	1.50	30	2.0	0.37	0.28	0.28	18.60
01702	S 0.40	0.100	1.50	30	2.5	0.42	0.33	0.32	15.80
01704	S 0.50	0.125	1.50	30	3.0	0.52	0.43	0.40	15.80
01705	S 0.60	0.150	1.50	30	3.5	0.63	0.51	0.49	12.90
01706	S 0.70	0.175	1.50	30	4.5	0.73	0.59	0.57	8.90
01707	S 0.80	0.200	1.50	30	5.0	0.83	0.67	0.65	8.90
01708	S 0.90	0.225	1.50	30	5.5	0.93	0.75	0.73	8.90
01709	S 1.00	0.250	1.50	30	6.0	1.04	0.83	0.81	8.90
01710	S 1.10	0.250	1.50	30	7.0	1.14	0.93	0.91	8.90
01711	S 1.20	0.250	1.50	30	7.0	1.24	1.03	1.01	8.90
01712	S 1.30	0.300	1.50	30	8.0	1.34	1.09	1.07	8.90
01713	S 1.40	0.300	2.00	30	8.5	1.44	1.19	1.17	9.30
01714	S 1.50	0.300	2.00	30	10	1.54	1.29	1.27	9.30
01715	M 1.60	0.350	2.00	30	10	1.64	1.32	1.30	9.30
01716	M 1.70	0.350	2.00	30	10	1.74	1.42	1.40	9.30
01717	M 1.80	0.350	2.00	30	10	1.84	1.52	1.50	9.30
01718	M 2.00	0.400	3.00	35	13	2.07	1.68	1.65	10.00
01719	M 2.20	0.450	3.00	35	13	2.27	1.84	1.80	10.00
01720	M 2.30	0.400	3.00	35	13	2.37	1.98	1.95	10.00
01721	M 2.40	0.450	3.00	40	15	2.47	2.04	2.00	10.00
01722	M 2.50	0.450	3.00	40	15	2.57	2.14	2.10	10.00
01723	M 2.60	0.450	3.00	40	15	2.67	2.24	2.20	10.00
01724	M 3.00	0.500	4.00	40	16	3.09	2.60	2.50	11.50
01725	M 3.50	0.600	4.00	40	17	3.59	3.01	2.90	11.50
01726	M 4.00	0.700	5.00	50	20	4.10	3.42	3.30	12.90
01727	M 4.50	0.750	5.00	50	20	4.60	3.87	3.75	12.90
01728	M 5.00	0.800	6.00	55	25	5.10	4.35	4.20	14.30
01730	M 6.00	1.000	6.00	55	25	6.12	5.15	5.00	14.30

Conditions de vente : Le rabais ou la majoration varie selon la quantité et le diamètre de tiges par référence identique dans la même commande.

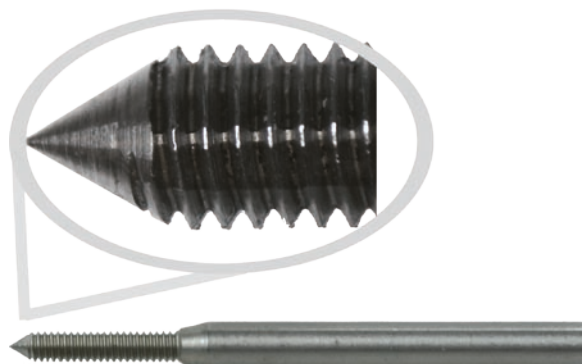
	1.00 - 2.00	3.00	4.00	5.00 - 6.00	condition (%)
Quantité (pièces)	1 - 19	1 - 9	1 - 4	1	+ 30
	20 - 99	10 - 49	5 - 24	2 - 9	net
	100 - 199	50 - 99	25 - 49	10 - 19	- 20
	200 et +	100 et +	50 et +	20 et +	- 30



## Taraud à repousser **ROLL-STAR**

Pour aciers inox, laiton mou (ne convient pas pour le laiton normal), laiton A 61, cuivre, argent, aluminium, or, etc. Sur demande exécution en 4HX, 5HX, 6HX, 5G, 6G.

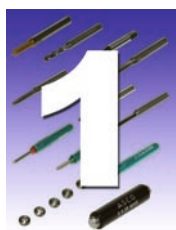
Filletage : NIHS  
Tolérance : 3GX  
Noyau H5 : laiton  
Noyau H6 : acier



Réf.	Ø NOMINAL	Ø TIGE	L TOTALE	L UTILE	Ø EXTÉRIEUR	Ø PERÇAGE	Ø NOYEAU H5	Ø NOYEAU H6	Prix
00858	S 0.40 x 0.100	1.5	25	2.0	0.42	0.35 - 0.37	0.330	0.342	17.20
00859	S 0.50 x 0.125	1.5	25	2.5	0.52	0.44 - 0.46	0.415	0.435	14.30
00860	S 0.60 x 0.150	1.5	25	3.0	0.63	0.53 - 0.55	0.502	0.522	14.30
00861	S 0.70 x 0.175	1.5	25	4.0	0.73	0.62 - 0.64	0.585	0.605	10.00
00862	S 0.80 x 0.200	1.5	25	4.0	0.83	0.70 - 0.72	0.665	0.685	10.00
00863	S 0.90 x 0.225	1.5	25	4.0	0.93	0.80 - 0.82	0.745	0.765	10.00
00864	S 1.00 x 0.250	1.5	25	5.0	1.04	0.90 - 0.93	0.825	0.845	10.00
00865	S 1.10 x 0.250	1.5	25	5.0	1.14	1.00 - 1.03	0.925	0.945	10.00
00866	S 1.20 x 0.250	1.5	25	5.0	1.24	1.10 - 1.13	1.025	1.045	10.00
00867	S 1.30 x 0.300	1.5	25	6.0	1.34	1.15 - 1.18	1.085	1.105	10.00
00868	S 1.40 x 0.300	2.0	30	6.0	1.44	1.25 - 1.28	1.185	1.205	10.80
00869	S 1.50 x 0.300	2.0	30	6.0	1.54	1.35 - 1.38	1.285	1.305	10.80
00870	M 1.60 x 0.350	2.0	30	8.0	1.64	1.45 - 1.48	1.221	0+100	10.80
00871	M 1.70 x 0.350	2.0	30	8.0	1.74	1.55 - 1.58	1.321	0+100	10.80
00872	M 1.80 x 0.350	2.0	30	8.0	1.84	1.65 - 1.68	1.421	0+100	10.80
00873	M 2.00 x 0.400	3.0	35	10	2.07	1.80 - 1.83	1.567	0+112	11.50
00874	M 2.20 x 0.450	3.0	35	10	2.28	2.00 - 2.03	1.713	0+125	11.50
00875	M 2.30 x 0.400	3.0	35	10	2.37	2.10 - 2.13	1.367	0+100	11.50
00876	M 2.50 x 0.450	3.0	35	10	2.57	2.30 - 2.33	2.013	0+125	11.50
00877	M 2.60 x 0.450	3.0	35	10	2.67	2.40 - 2.43	2.113	0+125	11.50
00878	M 3.00 x 0.500	4.0	40	12	3.09	2.75 - 2.78	2.459	0+140	12.90
00941	M 3.50 x 0.600	4.0	40	12	3.59	3.20 - 3.23	2.850	0+160	12.90
00942	M 4.00 x 0.700	5.0	50	16	4.10	3.65 - 3.68	3.242	0+180	14.30
00943	M 4.50 x 0.750	5.0	50	16	4.60	4.15 - 4.18	3.688	0+190	14.30

Conditions de vente : Le rabais ou la majoration varie selon la quantité et le diamètre de tiges par référence identique dans la même commande.

	1.00 - 2.00	3.00	4.00	5.00 - 6.00	condition (%)
Quantité (pièces)	1 - 19	1 - 9	1 - 4	1	+ 30
	20 - 99	10 - 49	5 - 24	2 - 9	net
	100 - 199	50 - 99	25 - 49	10 - 19	- 20
	200 et +	100 et +	50 et +	20 et +	- 30



# Schurch Asco SA



*Partenaire et Savoir-faire*

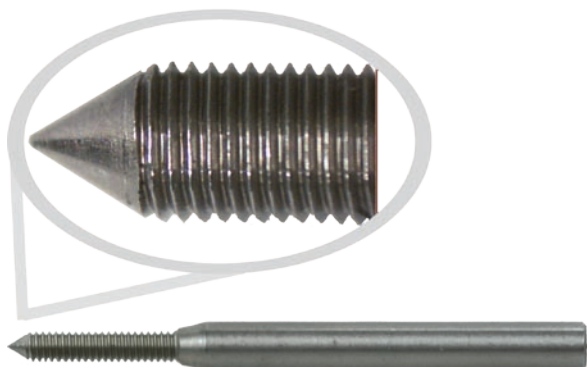
AV. DU 1ER MARS 33, CP 3052  
CH-2001 NEUCHÂTEL  
SUISSE

TÉL : +41 32 724 3434

FAX : +41 32 724 3436

EMAIL : info@schurch-asco.com

WEB : www.schurch-asco.com



## Taraud à repousser **ROLL-STAR**

### Profils spéciaux à pas fin

Pour acier, trous traversant ou borgnes à 3 rainures droites. Bonne résistance à la casse. Pour décolleteuse (tour automatique) et taraudeuse.

Filletage MF DIN 13 Pas fin

ISO 1 Tolérance : Pas 0.08 => 1.00 ISO1 (4H)

ISO 2 Tolérance : Pas 0.08 => 0.225 ISO2 (5H)

ISO 2 Tolérance : Pas 0.25 => 1.00 ISO2 (6H)

Réf.	Ø nominal	PAS	Ø extérieur	Ø tige	L totale	L utile	Ø perçage	Ø noyau	Prix
16844	M 1.00	0.15	1.03	1.50	25	6	0.93 - 0.95	0.85	17.20
16845	M 1.00	0.20	1.03	1.50	25	6	0.90 - 0.92	0.80	17.20
16846	M 1.20	0.20	1.23	1.50	25	7	1.10 - 1.12	1.00	14.30
16847	M 1.20	0.15	1.23	1.50	25	7	1.13 - 1.15	1.05	14.30
16848	M 1.40	0.20	1.43	2.00	30	8.5	1.30 - 1.32	1.20	14.30
16849	M 1.40	0.25	1.44	2.00	30	8.5	1.28 - 1.30	1.15	14.30
16838	M 1.60	0.20	1.63	2.00	30	10	1.50 - 1.52	1.40	14.30
16839	M 1.60	0.25	1.64	2.00	30	10	1.48 - 1.50	1.35	14.30
16840	M 1.80	0.20	1.83	2.00	30	10	1.70 - 1.72	1.60	14.30
16841	M 1.80	0.25	1.84	2.00	30	10	1.68 - 1.70	1.55	14.30
16842	M 2.00	0.20	2.03	3.00	35	13	1.90 - 1.92	1.80	17.20
16843	M 2.00	0.25	2.04	3.00	35	13	1.88 - 1.90	1.75	17.20

Conditions de vente : Le rabais ou la majoration varie selon la quantité et le diamètre de tiges par référence identique dans la même commande.

	1.00 - 2.00	3.00	4.00	5.00 - 6.00	condition (%)
Quantité (pièces)	1 - 19	1 - 9	1 - 4	1	+ 30
	20 - 99	10 - 49	5 - 24	2 - 9	net
	100 - 199	50 - 99	25 - 49	10 - 19	- 20
	200 et +	100 et +	50 et +	20 et +	- 30

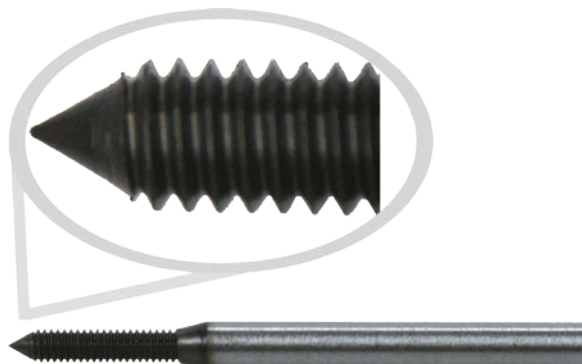


## Taraud à repousser ROLL - WC/C

Pour aciers inox, laiton mou, laiton A 61, cuivre, aluminium, or, argent, etc.

Sur demande exécution en 4HX, 5HX, 6HX, 5G, 6G.

Filletage : NIHS  
Tolérance : 3GX  
Noyau H5 : laiton  
Noyau H6 : acier



Réf.	Ø NOMINAL	PAS	Ø TIGE	L TOTALE	L UTILE	Ø EXTÉRIEUR	Ø PERÇAGE	Ø NOYAU H5	Ø NOYAU H6	Prix
00880	S 0.40	0.100	1.50 mm	25	2.0	0.42	0.35 - 0.37	0.330	0.342	23.30
00881	S 0.50	0.125	1.50 mm	25	2.5	0.52	0.44 - 0.46	0.415	0.435	23.30
00882	S 0.60	0.150	1.50 mm	25	3.0	0.63	0.53 - 0.55	0.502	0.522	23.30
00883	S 0.70	0.175	1.50 mm	25	4.0	0.73	0.62 - 0.64	0.585	0.605	19.00
00884	S 0.80	0.200	1.50 mm	25	4.0	0.83	0.70 - 0.72	0.665	0.685	19.00
00885	S 0.90	0.225	1.50 mm	25	4.0	0.93	0.80 - 0.82	0.745	0.765	19.00
00886	S 1.00	0.250	1.50 mm	25	5.0	1.04	0.90 - 0.93	0.825	0.845	19.00
00887	S 1.10	0.250	1.50 mm	25	5.0	1.14	1.00 - 1.03	0.925	0.945	19.00
00888	S 1.20	0.250	1.50 mm	25	5.0	1.24	1.10 - 1.13	1.025	1.045	19.00
00889	S 1.30	0.300	1.50 mm	25	6.0	1.34	1.15 - 1.18	1.085	1.105	19.00
00890	S 1.40	0.300	2.00 mm	30	6.0	1.44	1.25 - 1.28	1.185	1.205	19.80
00891	S 1.50	0.300	2.00 mm	30	6.0	1.54	1.35 - 1.38	1.285	1.305	19.80
00892	M 1.60	0.350	2.00 mm	30	8.0	1.64	1.45 - 1.48	1.221	0+100	19.80
00893	M 2.00	0.400	3.00 mm	35	10	2.07	1.80 - 1.83	1.567	0+112	21.90
00894	M 2.20	0.450	3.00 mm	35	10	2.28	2.00 - 2.03	1.713	0+125	21.90
00895	M 2.30	0.400	3.00 mm	35	10	2.37	2.10 - 2.13	1.367	0+100	21.90
00896	M 2.50	0.450	3.00 mm	35	10	2.57	2.30 - 2.33	2.013	0+125	21.90
00897	M 2.60	0.450	3.00 mm	35	10	2.67	2.40 - 2.43	2.113	0+125	21.90
00898	M 3.00	0.500	4.00 mm	40	12	3.09	2.75 - 2.78	2.459	0+140	21.90

Conditions de vente : Le rabais ou la majoration varie selon la quantité et le diamètre de tiges par référence identique dans la même commande.

	1.00 - 2.00	3.00	4.00	5.00 - 6.00	condition (%)
Quantité (pièces)	1 - 19	1 - 9	1 - 4	1	+ 30
	20 - 99	10 - 49	5 - 24	2 - 9	net
	100 - 199	50 - 99	25 - 49	10 - 19	- 20
	200 et +	100 et +	50 et +	20 et +	- 30



# Schurch Asco SA



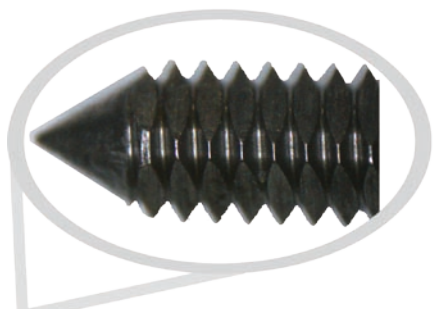
*Partenaire et Savoir-faire*

AV. DU 1ER MARS 33, CP 3052  
CH-2001 NEUCHÂTEL  
SUISSE

TÉL : +41 32 724 3434  
FAX : +41 32 724 3436

EMAIL : info@schurch-asco.com  
WEB : www.schurch-asco.com

## Taraud à repousser FORMER



Filletage : NIHS  
Tolérance : 3GX  
Longueur d'entrée : 1.5 filets

Recommandé pour acier 20 AP et inox.

Noyau H5 : laiton  
Noyau H6 : acier

Réf.	Ø NOMINAL	Ø TIGE	L TOTALE	L UTILE	Ø EXTÉRIEUR	Ø PERÇAGE	Ø NOYAU H5	Ø NOYAU H6	PRIX
00907	S 0.30 x 0.080 / 3GX	1.00	22	2.0	0.32	0.27 - 0.29	0.240	0.240	17.20
00908	S 0.35 x 0.090 / 3GX	1.00	22	2.0	0.37	0.31 - 0.33	0.286	0.286	17.20
00909	S 0.40 x 0.100 / 3GX	1.00	22	2.5	0.42	0.35 - 0.37	0.330	0.342	17.20
00910	S 0.50 x 0.125 / 3GX	1.00	22	3.0	0.52	0.44 - 0.46	0.415	0.435	17.20
00911	S 0.60 x 0.150 / 3GX	1.00	22	3.5	0.63	0.53 - 0.55	0.502	0.522	17.20
00912	S 0.70 x 0.175 / 3GX	1.50	25	4.5	0.73	0.62 - 0.64	0.585	0.605	8.90
00913	S 0.80 x 0.200 / 3GX	1.50	25	5.0	0.83	0.70 - 0.72	0.665	0.685	8.90
00914	S 0.90 x 0.225 / 3GX	1.50	25	5.5	0.93	0.80 - 0.82	0.745	0.765	8.90
00915	S 1.00 x 0.250 / 3GX	1.50	25	6.0	1.04	0.90 - 0.93	0.825	0.845	8.90
00916	S 1.10 x 0.250 / 3GX	1.50	25	7.0	1.14	1.00 - 1.03	0.925	0.945	8.90
00917	S 1.20 x 0.250 / 3GX	1.50	25	7.0	1.24	1.10 - 1.13	1.025	1.045	8.90
00918	S 1.30 x 0.300 / 3GX	1.50	25	8.0	1.34	1.15 - 1.18	1.085	1.105	8.90
00919	S 1.40 x 0.300 / 3GX	2.00	30	8.5	1.44	1.25 - 1.28	1.185	1.205	8.90
00920	S 1.50 x 0.300 / 3GX	2.00	30	10.0	1.54	1.35 - 1.38	1.285	1.305	8.90
00921	M 1.60 x 0.350 / 3GX	2.00	30	10.0	1.64	1.45 - 1.48	1.221	0+100	8.90
00922	M 1.70 x 0.350 / 3GX	2.00	30	10.0	1.74	1.55 - 1.58	1.321	0+100	8.90
00923	M 1.80 x 0.350 / 3GX	2.00	30	10.0	1.84	1.65 - 1.68	1.421	0+100	8.90
00924	M 2.00 x 0.400 / 3GX	3.00	35	13.0	2.07	1.80 - 1.83	1.567	0+112	10.00
00925	M 2.20 x 0.450 / 3GX	3.00	35	13.0	2.27	2.00 - 2.03	1.713	0+125	10.00
00926	M 2.30 x 0.400 / 3GX	3.00	35	13.0	2.37	2.10 - 2.13	1.367	0+100	10.00
00927	M 2.50 x 0.450 / 3GX	3.00	40	15.0	2.47	2.30 - 2.33	2.013	0+125	10.00
00928	M 2.60 x 0.450 / 3GX	3.00	40	15.0	2.57	2.40 - 2.43	2.113	0+125	10.00
00929	M 3.00 x 0.500 / 3GX	4.00	40	16.0	2.67	2.75 - 2.78	2.459	0+140	11.50
00930	M 3.50 x 0.600 / 3GX	4.00	40	17.0	3.09	3.20 - 3.23	2.850	0+160	11.50
00931	M 4.00 x 0.700 / 3GX	4.00	40	20.0	3.59	3.65 - 3.68	3.242	0+180	12.90
00932	M 4.50 x 0.750 / 3GX	5.00	50	20.0	4.10	4.15 - 4.18	3.688	0+190	12.90
00933	M 5.00 x 0.800 / 3GX	6.00	50	25.0	4.60	4.60 - 4.63	4.134	0+200	12.90
00934	M 5.50 x 0.900 / 3GX	6.00	55	25.0	5.10	5.10 - 5.13			12.90
00935	M 6.00 x 1.000 / 3GX	6.00	55	25.0	6.12	5.50 - 5.53			14.30

Conditions de vente : Le rabais ou la majoration varie selon la quantité et le diamètre de tiges par référence identique dans la même commande.

	1.00 - 2.00	3.00	4.00	5.00 - 6.00	condition (%)
Quantité (pièces)	1 - 19	1 - 9	1 - 4	1	+ 30
	20 - 99	10 - 49	5 - 24	2 - 9	net
	100 - 199	50 - 99	25 - 49	10 - 19	- 20
	200 et +	100 et +	50 et +	20 et +	- 30



## Taraud à repousser FORMER WC/C

Filletage : NIHS  
Tolérance : 3GX  
Longueur d'entrée : 1.5 filets

Recommandé pour acier 20 AP et inox.

Noyau H5 : laiton  
Noyau H6 : acier

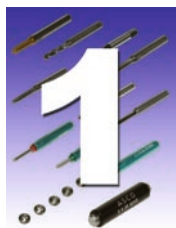


Réf.	Ø NOMINAL	Ø TIGE	L TOTALE	L UTILE	Ø EXTÉRIEUR	Ø PERÇAGE	Ø NOYAU H5	Ø NOYAU H6	PRIX
00976	S 0.30 x 0.080 / 3GX	1.00	22	2.0	0.32	0.27 - 0.29	0.240	0.240	26.15
00977	S 0.35 x 0.090 / 3GX	1.00	22	2.0	0.37	0.31 - 0.33	0.286	0.286	26.15
00978	S 0.40 x 0.100 / 3GX	1.00	22	2.5	0.42	0.35 - 0.37	0.330	0.342	26.15
00979	S 0.50 x 0.125 / 3GX	1.00	22	3.0	0.52	0.44 - 0.46	0.415	0.435	26.15
00980	S 0.60 x 0.150 / 3GX	1.00	22	3.5	0.63	0.53 - 0.55	0.502	0.522	26.15
00981	S 0.70 x 0.175 / 3GX	1.50	25	4.5	0.73	0.62 - 0.64	0.585	0.605	17.90
00982	S 0.80 x 0.200 / 3GX	1.50	25	5.0	0.83	0.70 - 0.72	0.665	0.685	17.90
00983	S 0.90 x 0.225 / 3GX	1.50	25	5.5	0.93	0.80 - 0.82	0.745	0.765	17.90
00984	S 1.00 x 0.250 / 3GX	1.50	25	6.0	1.04	0.90 - 0.93	0.825	0.845	17.90
00985	S 1.10 x 0.250 / 3GX	1.50	25	7.0	1.14	1.00 - 1.03	0.925	0.945	17.90
00986	S 1.20 x 0.250 / 3GX	1.50	25	7.0	1.24	1.10 - 1.13	1.025	1.045	17.90
00987	S 1.30 x 0.300 / 3GX	1.50	25	8.0	1.34	1.15 - 1.18	1.085	1.105	17.90
00988	S 1.40 x 0.300 / 3GX	2.00	30	8.5	1.44	1.25 - 1.28	1.185	1.205	19.00
00989	S 1.50 x 0.300 / 3GX	2.00	30	10.0	1.54	1.35 - 1.38	1.285	1.305	19.00
00990	M 1.60 x 0.350 / 3GX	2.00	30	10.0	1.64	1.45 - 1.48	1.221	0+100	19.00
00991	M 1.70 x 0.350 / 3GX	2.00	30	10.0	1.74	1.55 - 1.58	1.321	0+100	19.00
00992	M 1.80 x 0.350 / 3GX	2.00	30	10.0	1.84	1.65 - 1.68	1.421	0+100	19.00
00993	M 2.00 x 0.400 / 3GX	3.00	35	13.0	2.07	1.80 - 1.83	1.567	0+112	21.90
00994	M 2.20 x 0.450 / 3GX	3.00	35	13.0	2.28	2.00 - 2.03	1.713	0+125	21.90
00995	M 2.30 x 0.400 / 3GX	3.00	35	13.0	2.37	2.10 - 2.13	1.367	0+100	21.90
00996	M 2.50 x 0.450 / 3GX	3.00	40	15.0	2.57	2.30 - 2.33	2.013	0+125	21.90
00997	M 2.60 x 0.450 / 3GX	3.00	40	15.0	2.67	2.40 - 2.43	2.113	0+125	21.90
00998	M 3.00 x 0.500 / 3GX	4.00	40	16.0	3.09	2.75 - 2.78	2.459	0+140	21.90

Conditions de vente : Le rabais ou la majoration varie selon la quantité et le diamètre de tiges par référence identique dans la même commande.

	1.00 - 2.00	3.00	4.00	5.00 - 6.00	condition (%)
Quantité (pièces)	1 - 19	1 - 9	1 - 4	1	+ 30
	20 - 99	10 - 49	5 - 24	2 - 9	net
	100 - 199	50 - 99	25 - 49	10 - 19	- 20
	200 et +	100 et +	50 et +	20 et +	- 30





# Schurch Asco SA



Partenaire et Savoir-faire

AV. DU 1ER MARS 33, CP 3052  
CH-2001 NEUCHÂTEL  
SUISSE

TÉL : +41 32 724 3434

FAX : +41 32 724 3436

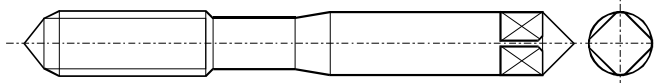
EMAIL : info@schurch-asco.com

WEB : www.schurch-asco.com

## Taraud à repousser HI-ROLL

TYPE : NRT-OX

TYPE : W396046.9 HSS



Profil Polygone hélicoïdal

Traitement de surface .9 = vapeur ox

( sur demande .0 = sans traitement )

Tolérance : 4HX / 5HX / 6HX / RH2 / RH3

Longueur d'entrée : 1.5 filets / NRT-OX 2.5X

Recommandé pour :

Acier pour automate 500 N/mm<sup>2</sup> Vc 16/20 m/min.

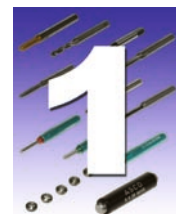
Acier inoxydable 850 N/mm<sup>2</sup> Vc 5/8 m/min.

Réf.	Ø NOMINAL	Ø TIGE	L TOTALE	L UTILE	Ø PERÇAGE	PRIX
02269	M 0.50 X 0.125 / 4HX	1.5	20	2.0	0.43 - 0.44	67.50
02270	M 0.60 X 0.150 / 4HX	1.5	20	2.0	0.52 - 0.54	34.50
02271	M 0.70 X 0.175 / RH2 / NRT	3.0	30	2.2	0.60	33.90
02272	M 0.80 X 0.200 / 4HX	1.5	20	2.6	0.70 - 0.72	28.00
02273	M 0.90 X 0.225 / 4HX	1.5	20	3.0	0.78 - 0.80	24.80
02274	M 1.00 X 0.250 / RH3 / NRT	3.0	30	6.0	0.88	21.60
02275	M 1.20 X 0.250 / 5HX	3.0	32	6.0	1.09 - 1.11	19.70
02276	M 1.40 X 0.300 / 5HX	3.0	34	6.5	1.27 - 1.29	18.00
02277	M 1.60 X 0.350 / 6HX	3.0	36	7.0	1.45 - 1.47	17.50
02278	M 1.70 X 0.350 / 6HX	3.0	36	8.0	1.55 - 1.57	19.10
02279	M 1.80 X 0.350 / 6HX	3.0	36	8.0	1.65 - 1.67	19.10
02280	M 2.00 X 0.400 / 6HX	3.0	40	9.0	1.82 - 1.84	15.80
02283	M 2.50 X 0.450 / 6HX	3.0	44	11.0	2.31 - 2.34	13.80
02285	M 3.00 X 0.500 / 6HX	4.0	46	18.0	2.78 - 2.81	17.00

Conditions de vente : Rabais de 5% pour 10 pièces identiques.

22 Taraud & filières

Mars 2024



## Micro-taraud machine

1712 R

Carbure monobloc

Filetage selon norme NIHS

Tolérance tige : h6

Recommandée pour matière non ferreuses facile à usiner, trous traversant + borgne à trois rainures à droites.



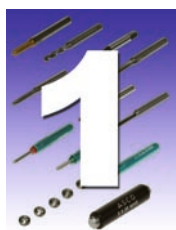
Réf.	Tolérance	NIHS	PAS	Ø TIGE	L TOTALE	L UTILE	RAINURES	Ø PERÇAGE		PRIX
								ACIER	LAITON	
09961	NIHS-3G	S 0.30	0.080	1.5	30	1.00	3	0.240	0.230	56.90
09962	NIHS-3G	S 0.35	0.090	1.5	30	1.50	3	0.280	0.280	56.90
09963	NIHS-3G	S 0.40	0.100	1.5	30	2.0	3	0.330	0.320	56.90
09964	NIHS-3G +	S 0.40	0.100	1.5	30	2.50	3	0.330	0.320	56.90
09965	NIHS-3G	S 0.50	0.125	1.5	30	2.50	3	0.430	0.400	54.30
09966	NIHS-3G +	S 0.50	0.125	1.5	30	3.50	3	0.430	0.400	54.30
09967	NIHS-3G	S 0.60	0.150	1.5	30	3.00	3	0.510	0.490	51.60
09968	NIHS-3G +	S 0.60	0.150	1.5	30	4.00	3	0.510	0.490	51.60
09969	NIHS-3G	S 0.70	0.175	1.5	30	3.00	3	0.590	0.570	48.90
09970	NIHS-3G +	S 0.70	0.175	1.5	30	4.00	3	0.590	0.570	48.90
09972	NIHS-3G	S 0.80	0.200	1.5	30	3.50	3	0.670	0.650	48.90
09973	NIHS-3G +	S 0.80	0.200	1.5	30	4.00	3	0.670	0.650	48.90
09975	NIHS-3G	S 0.90	0.225	1.5	30	4.00	3	0.750	0.730	48.90
09976	NIHS-3G +	S 0.90	0.225	1.5	30	4.00	3	0.750	0.730	48.90
09978	NIHS-3G	S 1.00	0.250	1.5	30	4.00	3	0.830	0.810	48.90
09979	NIHS-3G +	S 1.00	0.250	1.5	30	4.00	3	0.830	0.810	48.90
09981	NIHS-3G	S 1.20	0.250	1.5	30	5.00	3	1.030	1.010	48.90
09984	NIHS-3G	S 1.40	0.300	1.5	30	5.00	3	1.190	1.170	48.90
09986	ISO2 6H	M 1.50	0.300	2.0	38	6.00	3	1.280	1.260	51.60
09987	ISO2 6H	M 2.00	0.400	2.5	43	11.00	3	1.680	1.650	54.30

Conditions de vente, rabais par dimensions :

5% pour 10 pièces identiques

10% pour 30 pièces identiques

15% pour 50 pièces identiques



# Schurch Asco SA

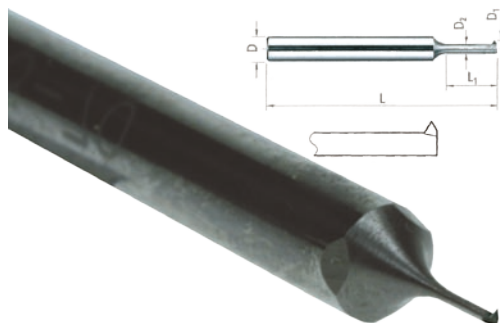


*Partenaire et Savoir-faire*

AV. DU 1ER MARS 33, CP 3052  
CH-2001 NEUCHÂTEL  
SUISSE

TÉL : +41 32 724 3434  
FAX : +41 32 724 3436

EMAIL : info@schurch-asco.com  
WEB : www.schurch-asco.com



## Fraise à tourbillonner profil Partiel

1739 Z1, MD

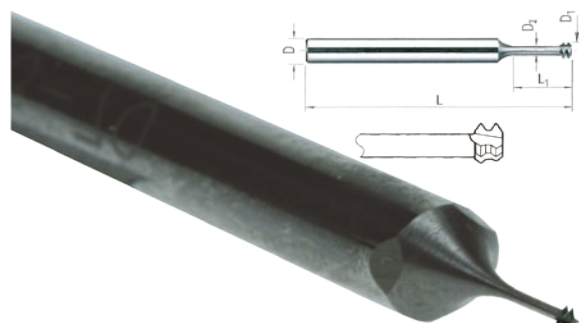
Pour aciers inox, laiton A 61, laiton mou (ne convient pas pour le laiton normal), cuivre, argent, aluminium, or, etc.

Diamètre tige : 3 mm

Longueur L = 38 mm

Tolérance du noyau = h6

Réf.	Ø FILETAGE	PAS	Ø PERÇAGE	D1	D <sup>H5</sup>	L1	L	D2	PRIX
16140	S 0.30	0.080	0.23	0.21	3	0.70	38	0.12	62.20
16141	S 0.40	0.100	0.32	0.29	3	0.90	38	0.18	62.20
16142	S 0.50	0.125	0.40	0.37	3	1.20	38	0.23	62.20
16143	S 0.60	0.150	0.48	0.44	3	1.50	38	0.27	62.20
16144	S 0.70	0.175	0.56	0.52	3	1.80	38	0.32	56.70
16145	S 0.80	0.200	0.64	0.59	3	2.00	38	0.36	56.70
16146	S 0.90	0.225	0.72	0.67	3	2.20	38	0.41	56.70
16147	S 1.00	0.250	0.80	0.74	3	2.40	38	0.46	56.70
16148	S 1.20	0.250	1.00	0.94	3	3.00	38	0.66	56.70
16149	S 1.40	0.300	1.15	1.08	3	3.30	38	0.74	56.70



## Fraise à tourbillonner profil Complet

1730-2D Z3, MD

Pour aciers inox, laiton A 61, laiton mou (ne convient pas pour le laiton normal), cuivre, argent, aluminium, or, etc.

Diamètre tige : 3 mm

Longueur L = 38 mm

Tolérance du noyau = h6

Réf.	Ø FILETAGE	PAS	D1	D <sup>H5</sup>	L1	L	D2	PRIX
16150	M 0.90	0.225	0.64	3	2.10	38	0.29	89.40
16151	M 1.00	0.25	0.73	3	2.30	38	0.32	86.40
16152	M 1.20	0.25	0.92	3	2.80	38	0.51	86.40
16153	M 1.40	0.30	1.05	3	3.20	38	0.58	83.60
16154	M 1.60	0.35	1.21	3	3.70	38	0.64	83.60
16155	M 1.80	0.35	1.41	3	4.10	38	0.84	83.60
16156	M 2.00	0.40	1.55	3	4.60	38	1.10	81.60
16157	M 2.20	0.45	1.72	3	5.10	38	0.96	87.30
16158	M 2.50	0.45	2.00	3	5.80	38	1.26	87.30
16159	M 1.80	0.20	1.41	3	4.10	38	1.23	83.60
16160	M 2.20	0.20	1.72	3	5.10	38	1.63	87.30
16161	M 2.50	0.25	2.00	3	5.80	38	1.75	87.30
16162	M 2.50	0.35	2.00	3	5.80	38	1.52	87.30

Conditions de vente : Le rabais ou la majoration varie selon la quantité et le diamètre de tiges identiques des articles commandés.



## Jauge tampon NT / RT

FILETÉE, ASCO HSS

MINI ET MAXI

AVEC SUPPORT GRAVÉ ÉLOXÉ

Jauge maxi	Jauge mini	Ø NOMINAL	PAS	Ø TIGE	PRIX
17620	17600	S 0.30 NT	0.080	4.50	70.00
17621	17601	S 0.35 NT	0.090	4.50	70.00
17622	17602	S 0.40 NT	0.100	4.50	70.00
17623	17603	S 0.50 NT	0.125	4.50	70.00
17624	17604	S 0.60 NT	0.150	4.50	70.00
17625	17605	S 0.70 NT	0.175	4.50	70.00
17626	17606	S 0.80 NT	0.200	4.50	70.00
17627	17607	S 0.90 NT	0.225	4.50	70.00
17628	17608	S 1.00 NT	0.250	4.50	70.00
17629	17609	S 1.10 NT	0.250	4.50	70.00
17630	17610	S 1.20 NT	0.250	4.50	70.00
17631	17611	S 1.30 NT	0.300	4.50	70.00
17632	17612	S 1.40 NT	0.300	4.50	70.00
<b>RT sur demande</b>					

Dimension: S 0.30 à M 1.80

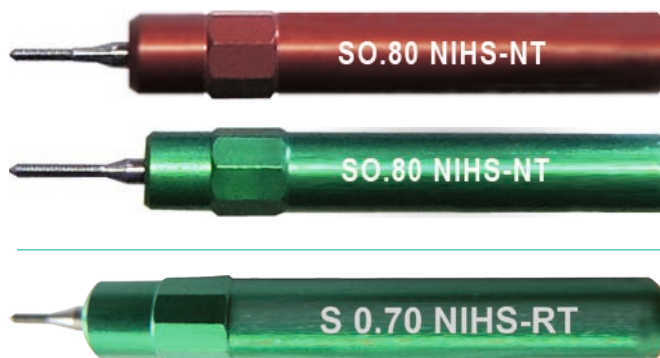
Tolérance : NIHS, tolérance spéciale sur demande

maxi = ne passe pas = code rouge

mini = passe = code vert

Exemple de commande :

Jauge Tampon ASCO mini S 0.80 NIHS-NT



## Jauge tampon (S)

FILETÉE, ASCO HSS

MINI ET MAXI (SELON NORMES NIHS) 3G / 4H

AVEC SUPPORT GRAVÉ ÉLOXÉ

Jauge maxi	Jauge mini	Ø NOMINAL	PAS	Ø TIGE	PRIX
02240	01660	S 0.30 3G	0.080	4.50	70.00
02241	01661	S 0.35 3G	0.090	4.50	70.00
02242	01662	S 0.40 3G	0.100	4.50	70.00
02243	01663	S 0.50 3G	0.125	4.50	70.00
02244	01664	S 0.60 3G	0.150	4.50	70.00
02245	01665	S 0.70 3G	0.175	4.50	70.00
02246	01666	S 0.80 3G	0.200	4.50	70.00
02247	01667	S 0.90 3G	0.225	4.50	70.00
02248	01668	S 1.00 3G	0.250	4.50	70.00
02249	01669	S 1.10 3G	0.250	4.50	70.00
02250	01670	S 1.20 3G	0.250	4.50	70.00
02251	01671	S 1.30 3G	0.300	4.50	70.00
02252	01672	S 1.40 3G	0.300	4.50	70.00
02253	01673	S 1.50 3G	0.300	4.50	70.00
02254	01674	M 1.60 6H	0.350	4.50	81.00
02255	01675	M 1.70 6H	0.350	4.50	81.00
02256	01676	M 1.80 6H	0.350	4.50	81.00
<b>4H sur demande</b>					

Dimension: S 0.30 à M 1.80

Tolérance : NIHS, tolérance spéciale sur demande

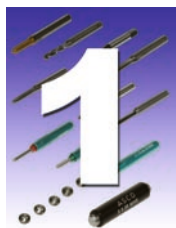
maxi = ne passe pas = code rouge

mini = passe = code vert

Exemple de commande :

Jauge Tampon ASCO mini S 0.9 NIHS-3G





# Schurch Asco SA



*Partenaire et Savoir-faire*

AV. DU 1ER MARS 33, CP 3052  
CH-2001 NEUCHÂTEL  
SUISSE

TÉL : +41 32 724 3434  
FAX : +41 32 724 3436

EMAIL : info@schurch-asco.com  
WEB : www.schurch-asco.com

Jauge maxi H5	Jauge maxi H6	POUR Ø	Ø TIGE ALU	PRIX
16400	16426	S 0.30 3G	4.50	39.00
16401	16427	S 0.35 3G	4.50	
16402	16414	S 0.40 3G	4.50	29.80
16403	16415	S 0.50 3G	4.50	
16404	16416	S 0.60 3G	4.50	
16405	16417	S 0.70 3G	4.50	
16406	16418	S 0.80 3G	4.50	
16407	16419	S 0.90 3G	4.50	
16408	16420	S 1.00 3G	4.50	
16409	16421	S 1.10 3G	4.50	
16410	16422	S 1.20 3G	4.50	
16411	16423	S 1.30 3G	4.50	
16412	16424	S 1.40 3G	4.50	
16413	16425	S 1.50 3G	4.50	

## Jauge tampon

LISSE, ASCO HSS

**MAXI (SELON NORMES NIHS)**

POUR CONTRÔLE DU NOYAU

LAITON H5 / ACIER H6

Dimension: S 0.30 à S 1.50

Tolérance : NIHS, tolérance spéciale sur demande

Exemple de commande :

10 jauges ASCO maxi S 0.8 code rouge H5



## Jauge tampon

FILETÉE

FRAISA MD

MINI ET MAXI NIHS

Dimension: S 0.30 à S 1.00

Tolérance : NIHS, tolérance spéciale sur demande

Rapport de contrôle de mesure sur demande.

mini = passe = sans code

maxi = ne passe pas = code rouge

Exemple de commande : 10 jauges FRAISA mini S 0.8 3G



La livraison incluant une attestation de la précision des jauges accompagnée du protocole des mesures réalisées est facturée avec un supplément de Fr. 27.50

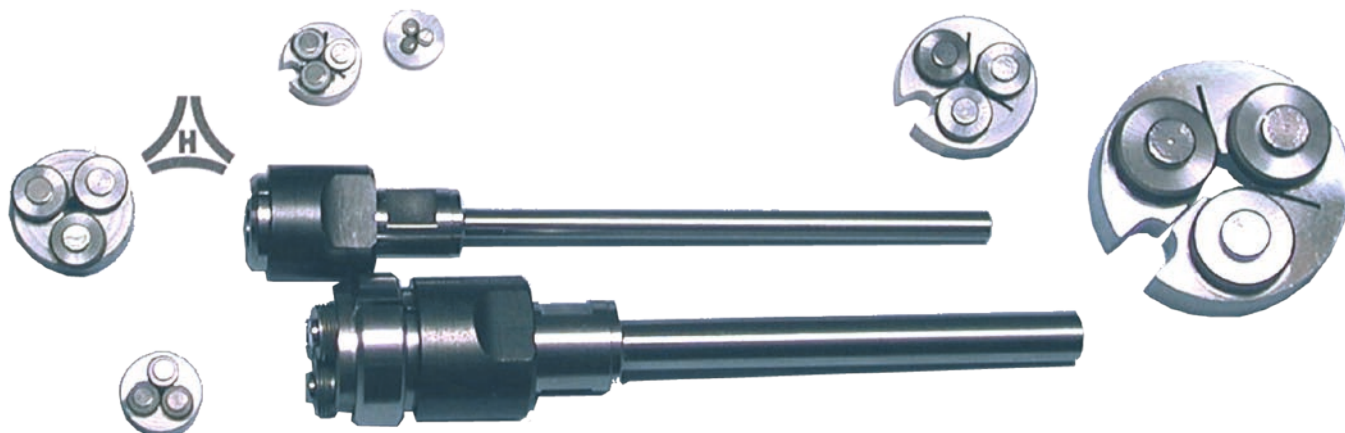
Sans spécification à la commande, la jauge est livrée sans attestation.

Jauge mini	Jauge maxi	Ø NOMINAL	PAS	Ø TIGE ALU	PRIX
16700	16720	S 0.30 3G	0.080	3.00	79.00
16701	16721	S 0.35 3G	0.090	3.00	79.00
16702	16722	S 0.40 3G	0.100	3.00	79.00
16703	16723	S 0.50 3G	0.125	3.00	79.00
16704	16724	S 0.60 3G	0.150	3.00	79.00
16705	16725	S 0.70 3G	0.175	3.00	79.00
16706	16726	S 0.80 3G	0.200	3.00	79.00
16707	16727	S 0.90 3G	0.225	3.00	79.00
16708	16728	S 1.00 3G	0.250	3.00	79.00
16729		contrôle d'une jauge après utilisation incluant cette même attestation			44.00

Conditions de vente : Rabais de 10 % par commande de 10 pièces identiques.

26 Taraud & filières

Août 2018



Réf.	Ø NOMINAL	D	H	TYPE	PRIX
16641	0.35	6	2	N6	46.05
16642	0.40	6	2	N6	46.05
16643	0.50	6	3	N6	46.05
16644	0.60	6	3	N6	41.70
16645	0.70	6	3	N6	41.70
16646	0.80	8	5	N8	38.65
16647	0.90	8	5	N8	38.65
16648	1.00	8	5	N8	38.65
16649	1.10	8	5	N8	38.65
16650	1.20	8	5	N8	38.65
16651	1.30	8/10	6	N8	47.45
16652	1.40	8/10	6	N8	47.45
16653	1.50	8/10	6	N8	47.45
16654	1.60	12	6	N12	59.25
16655	1.70	12	6	N12	59.25
16656	1.80	12	6	N12	59.25
16657	2.00	12	6	N12	59.25
16658	2.20	12/16	8	N12	69.45
16659	2.50	12/16	8	N12	69.45
16660	2.60	12/16	8	N12	69.45
16661	PM 3.00	12/16	8	N12	69.45
16662	3.00	22	11	F8	99.05
16663	3.50	22	11	F8	99.05
16664	4.00	22	11	F8	99.05
16665	5.00	25	13	F8	125.60
16666	6.00	30	16	V10 / F10	140.45

### Filière à rouler non réglable

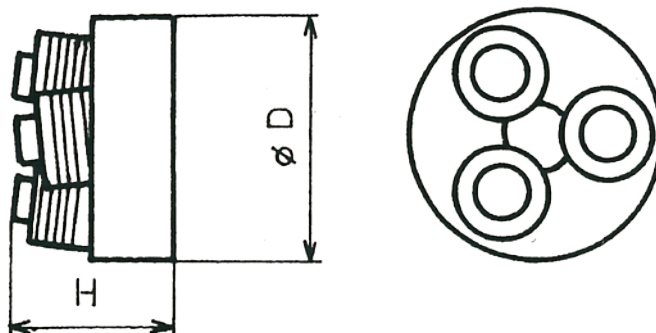
Filière à rouler en acier HSS 5h3 pour le roulage de vis et de tiges.

Le diamètre extérieur est défini par le diamètre de tournage.

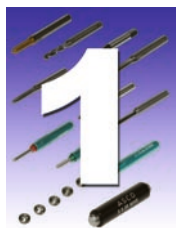
Les filières sont disponibles par 10 microns.

Exemple : diamètre 0.80, 0.79, 0.78, 0.77

Pour des valeurs de diamètre différentes des valeurs du tableau, veuillez les préciser à la commande.



Conditions de vente, rabais : 3 % dès 20 pièces identiques.  
5 % dès 50 pièces identiques.  
8 % dès 100 pièces identiques.



# Schurch Asco SA



*Partenaire et Savoir-faire*

AV. DU 1ER MARS 33, CP 3052  
CH-2001 NEUCHÂTEL  
SUISSE

TÉL : +41 32 724 3434  
FAX : +41 32 724 3436

EMAIL : [info@schurch-asco.com](mailto:info@schurch-asco.com)  
WEB : [www.schurch-asco.com](http://www.schurch-asco.com)

## Filière à rouler réglable

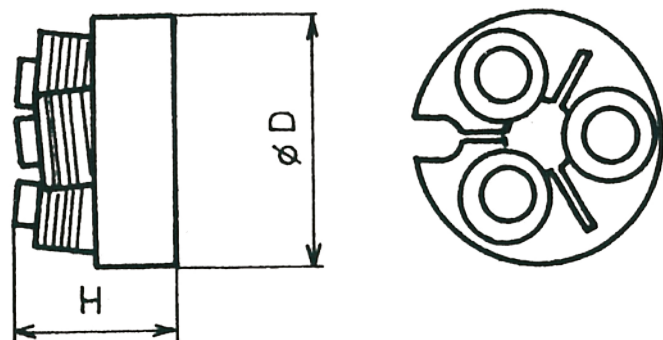
Filière à rouler en acier HSS 5h3 économiques et recommandées pour de petites séries.

Le diamètre extérieur est défini par le diamètre de tournage.

Les filières sont disponibles par 10  $\mu$ .

Exemple : diamètre 0.80, 0.79, 0.78, 0.77

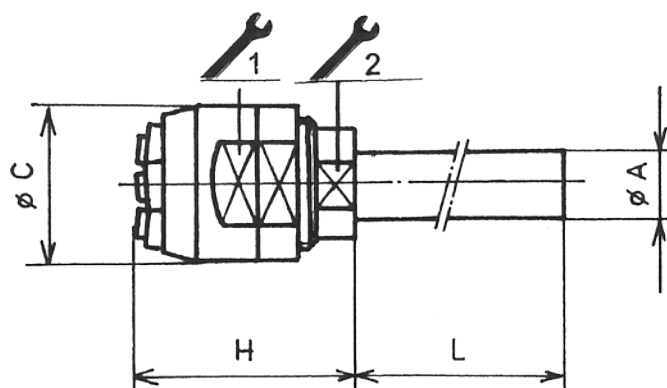
Pour des valeurs de diamètre différentes des valeurs du tableau, veuillez les préciser à la commande.



Réf.	Ø NOMINAL	D	H	TYPE	PRIX
16600	0.60	8.00	3.00	R8	51.20
16601	0.70	8.00	3.00	R8	51.20
16602	0.80	8.00	5.00	R8	46.90
16603	0.90	8.00	5.00	R8	46.90
16604	1.00	10.00	5.00	R10	46.90
16605	1.10	10.00	5.00	R10	46.90
16606	1.20	10.00	5.00	R10	46.90
16607	1.30	10.00	6.00	R10	58.50
16608	1.40	10.00	6.00	R10	58.50
16609	1.50	10.00	6.00	R10	58.50
16610	1.60	14.00	6.00	R14	71.00
16611	1.70	14.00	6.00	R14	71.00
16612	1.80	14.00	6.00	R14	71.00
16613	2.00	14.00	6.00	R14	71.00
16614	2.20	16.00	8.00	R16	85.40
16615	2.50	16.00	8.00	R16	85.40
16616	2.60	16.00	8.00	R16	85.40
16617	PM 3.00	16.00	8.00	R16	85.40
16618	3.00	25.00	11.00	R25	121.00
16619	3.50	25.00	12.00	R25	121.00
16620	4.00	25.00	12.00	R25	121.00
16621	4.50	25.00	12.00	R25	151.00
16622	5.00	27.00	13.00	R27	151.00
16623	6.00	32.00	16.00	R32	169.20
16624	8.00	35.00	20.00	R35	313.55

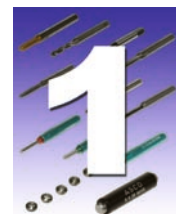
## Porte filière réglable

POUR FILIÈRE RÉGLABLE



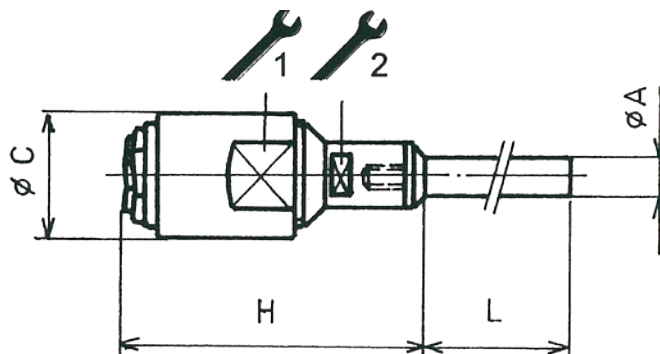
Réf.	L	H <sub>MAX</sub>	C	1	2	TYPE	PRIX
16625	55	21	13.0	11	5.5	R8	93.95
16626	55	22	15.0	13	9	R10	93.95
16627	55	22	16.5	15	9	R12	93.95
16628	55	22	19.0	17	9	R14	93.95
16629	55	24	22.0	19	13	R16	93.95
16630	55	28	26.0	22	15	R18	93.95
16631	55	32	32.0	8025	17	R25	153.60
16632	55	33	35.0	8027	19	R27	153.60
16633	55	37	40.0	8032	22	R32	153.60
16634	55	42	45.0	8035	27	R35	184.80

Conditions de vente, rabais : 3 % dès 20 pièces identiques.  
5 % dès 50 pièces identiques.  
8 % dès 100 pièces identiques.



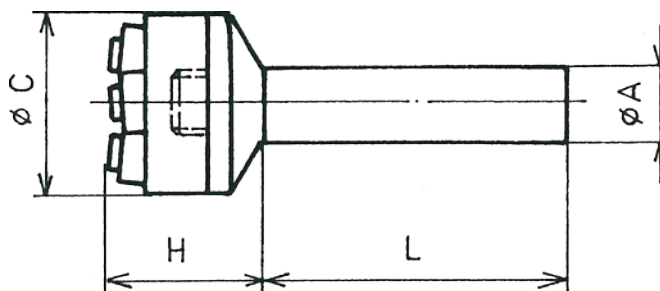
## Porte filière non réglable POUR FILIÈRE NON RÉGLABLE

Ref.	L	H <sub>MAX</sub>	C	1	2	TYPE $\phi_A$	PRIX
16667	53	24	12	9	5.5	N6-3	79.75
16668	53	24	12	9	5.5	N6-5	79.75
16669	53	27	12	9	5.5	N8-3	79.75
16670	53	27	12	9	5.5	N8-5	79.75
16671	46	33	14	12	7.5	N12-3	93.95
16672	46	33	14	12	7.5	N12-5	93.95



## PORTE FILIÈRE NON RÉGLABLE POUR FILIÈRE NON RÉGLABLE

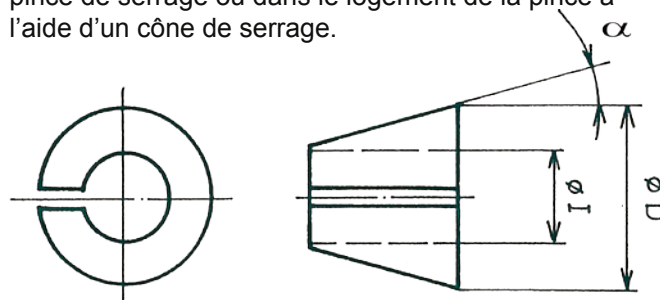
Ref.	L	H <sub>MAX</sub>	C	TYPE $\phi_A$	PRIX
16673	30	37	14	F8-5	54.10
16674	15	18	14	F8-6	54.10
16675	30	18	14	F8-7	54.10
16676	50	18	14	F8-8	54.10
16677	60	39	29	V10-8	82.60
16678	70	39	29	V10-10	82.60
16679	30	25	29	V10-14	82.60



## Cônes pour porte filière

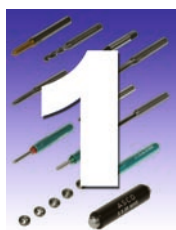
Le montage sur machine est effectué au moyen d'une pince de serrage ou dans le logement de la pince à l'aide d'un cône de serrage.

Ref.	D	I	$\alpha^\circ$	TYPE $\phi_A$	PRIX
16680	10.7	7	15	CPF7	45.80
16681	12.0	7	16	CPF7-12	45.80
16682	12.0	8	16	CPF8	45.80
16683	15.5	10	20	CPF10	45.80
16684	18.0	12	16	CPF12	45.80
16685	18.0	14	16	CPF14	98.70
16686	22.0	16	16	CPF16	98.70



Conditions de vente, rabais : 3 % dès 20 pièces identiques.  
5 % dès 50 pièces identiques.  
8 % dès 100 pièces identiques.





# Schurch Asco SA



*Partenaire et Savoir-faire*

AV. DU 1ER MARS 33, CP 3052  
CH-2001 NEUCHÂTEL  
SUISSE

TÉL : +41 32 724 3434

FAX : +41 32 724 3436

EMAIL : info@schurch-asco.com

WEB : www.schurch-asco.com



## Filière ASCO

POUR L'HORLOGERIE ET L'APPAREILLAGE

ACIER À OUTILS

Pour la réparation des vis endommagées.

Ref.	Ø NOMINAL	PAS	Ø EXTÉRIEUR	Ø TIGE		PRIX
				MINI	MAXI	
16003	S 0.40	0.100	8.00	0.382	0.400	33.00
16005	S 0.50	0.125	8.00	0.480	0.500	33.00
16019	S 1.30	0.300	8.00	1.265	1.300	33.00
16021	S 1.50	0.300	8.00	1.460	1.500	33.00
16022	M 1.60	0.350	8.00	1.496	1.581	33.00
16023	M 1.70	0.350	8.00	1.596	1.681	33.00
16024	M 1.80	0.350	8.00	1.696	1.781	33.00
16025	M 2.00	0.400	8.00	1.886	1.981	33.00



## Filière ASCO HSS

DIN 13/50°/1.8

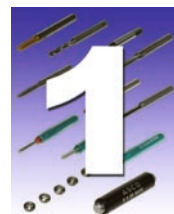
Ces filières sont préendues et l'exécution fermée garanti une répétition précise. DIN EN 22568

Ref.	Ø NOMINAL	PAS	Ø EXTÉRIEUR	ÉPAISSEUR	TOLÉRANCE	PRIX
17535	M 1.00 6h	0.25	16	5	6h	62.40
17536	M 1.10 6h	0.25	16	5	6h	59.30
17537	M 1.20 6h	0.25	16	5	6h	59.30
17538	M 1.40 6h	0.30	16	5	6h	59.30
17539	M 1.60 6g	0.35	16	5	6g	56.70
17540	M 1.70 6g	0.35	16	5	6g	56.70
17541	M 1.80 6g	0.35	16	5	6g	56.20
17542	M 2.00 6g	0.40	16	5	6g	39.20
17543	M 2.20 6g	0.45	16	5	6g	39.20
17544	M 2.30 6g	0.40	16	5	6g	39.20
17545	M 2.50 6g	0.45	16	5	6g	39.20
17546	M 2.60 6g	0.45	16	5	6g	45.80
17547	M 3.00 6g	0.50	20	5	6g	33.00
17548	M 3.50 6g	0.60	20	5	6g	45.80
17549	M 4.00 6g	0.70	20	7	6g	33.00
17550	M 5.00 6g	0.80	20	7	6g	33.00
17551	M 6.00 6g	1.00	20	7	6g	38.50

Conditions de vente : Prix net.

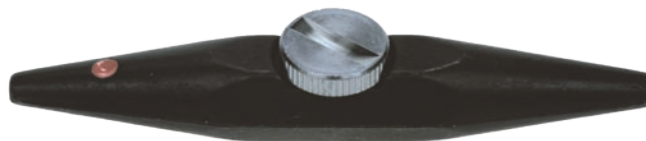
30 Taraud & filières

Mai 2023



## Support de Jauge N° 1

Ces supports ne sont pas compatibles avec les jauges tampon ci-dessus.



Réf.	Ø	PRIX
00562	1.00 à 2.00	19.30

## Jauge bague filetée ASCO HSS

**PASSE / PASSE PAS (SELON NORMES  
NIHS) 5H / 4G**

AVEC SUPPORT GRAVÉ ÉLOXÉ

Dimension: S 0.30 à M 1.80

Tolérance spéciale sur demande

Un jeu de jauge par article. mini et maxi.



Réf.	Ø NOMINAL	TOLÉRANCE	PAS	Ø TIGE ALU	PRIX
02300	S 0.30	NIHS 5h	0.080	4.50	237.00
02301	S 0.35	NIHS 5h	0.090	4.50	237.00
02302	S 0.40	NIHS 5h	0.100	4.50	237.00
02303	S 0.50	NIHS 5h	0.125	4.50	237.00
02304	S 0.60	NIHS 5h	0.150	4.50	237.00
02305	S 0.70	NIHS 5h	0.175	4.50	237.00
02306	S 0.80	NIHS 5h	0.200	4.50	237.00
02307	S 0.90	NIHS 5h	0.225	4.50	237.00
02308	S 1.00	NIHS 5h	0.250	4.50	237.00
02309	S 1.10	NIHS 5h	0.250	4.50	237.00
02310	S 1.20	NIHS 5h	0.250	4.50	237.00
02311	S 1.30	NIHS 5h	0.300	4.50	237.00
02312	S 1.40	NIHS 5h	0.300	4.50	237.00
02313	S 1.50	NIHS 5h	0.300	4.50	237.00
02314	M 1.60	NIHS 6g	0.350	4.50	270.00
02315	M 1.70	NIHS 6g	0.350	4.50	270.00
02316	M 1.80	NIHS 6g	0.350	4.50	270.00

Conditions de vente : Prix net

Avril 2022

Taraud & filières 31